

ELITE  
DECOR®  
PRESTIGE DECOR



Ще сто років тому неможливо було уявити екстер'єр будівлі без елементів ліпного декору, що створює спокійну та комфортну атмосферу, вільну від надмірних форм.

Ліпний декор - це показник смаку, дивовижна вишуканість і водночас почуття міри. Творчі люди завжди прагнуть зробити свій будинок неповторним, висловити свою індивідуальність та створити незабутні образи за допомогою архітектурного декору.

Прекрасним інструментом для цього є перевірені часом архітектурні фасадні елементи.

Ми пропонуємо Вам ознайомитися з колекцією фасадного декору PRESTIGE DECOR, яка дозволяє за досить короткий термін змінити вигляд будівлі.

Красу деталей колекції PRESTIGE DECOR та легкість монтажних робіт доповнюють характеристики міцності матеріалів. Профіль елемента вирізається з блоку пінополістиролу ПСБ-С-25 із заданою комп'ютером точністю. Потім методом протяжки або напылення наноситься високопластичне захисне покриття «DarMix» шаром товщиною 2-2,5 мм для міцності, гідроізоляції та стійкості поверхні до атмосферних впливів.

Фізико-хімічні властивості матеріалів та особливості монтажу забезпечують тривалий термін служби та якісний зовнішній вигляд декоративних елементів нашого виробництва.

---

Еще сто лет назад невозможно было представить экстерьер здания без элементов лепного декора, который создает спокойную и комфортную атмосферу, свободную от лишних форм.

Лепной декор - это показатель вкуса, удивительная изысканность и одновременно чувство меры. Творческие люди всегда стремятся сделать свой дом неповторимым, высказать свою индивидуальность и создать незабываемые образы с помощью архитектурного декора. Прекрасным инструментом для этого есть проверенные временем архитектурные фасадные элементы.

Мы предлагаем Вам ознакомиться с коллекцией фасадного декора PRESTIGE DECOR, которая позволяет за достаточно короткий срок изменить вид здания.

Красоту деталей коллекции PRESTIGE DECOR и легкость монтажных работ дополняет прочность материалов. Профиль элемента вырезается из блока пенополистирола ПСБ-С-25 с заданной компьютером точностью. Затем методом протяжки или напыления наносится высокопластичное защитное покрытие «DarMix» слоем толщиной 2-2,5 мм для прочности, гидроизоляции и устойчивости поверхности к атмосферным воздействиям.

Физико-химические свойства материалов и особенности монтажа обеспечат длительный срок службы и качественный внешний вид декоративных элементов нашего производства.

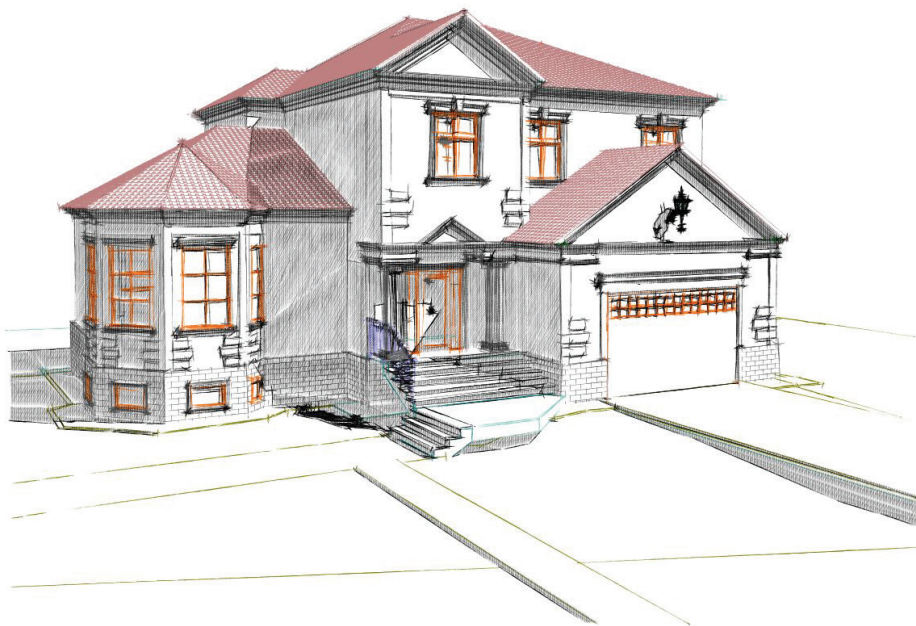
A hundred years ago, it was impossible to imagine the exterior of a building without elements of facade decor that creates a calm and comfortable atmosphere which is free from unnecessary forms.

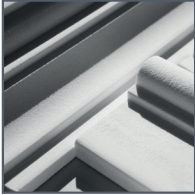
Facade decor is an indicator of taste, amazing sophistication and at the same time a feeling of measures. Creative people always strive to make their home unique, express their individuality and create unforgettable images through architectural decor. Time-tested architectural facade elements are an excellent tool for this.

We invite you to get acquainted with the collection of facade decor PRESTIGE DECOR, which allows you to change the appearance of the building in a fairly short time.

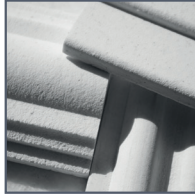
The beauty of the details of the PRESTIGE DECOR collection and the ease of installation work are complemented by strength of materials. The profile of the element is cut from the PSB-S-25 expanded polystyrene block with a computer-specified precision. Then, by pulling or spraying, a highly plastic protective coating "DarMix" is applied in a layer 2-2.5 mm thick for strength, waterproofing and surface resistance to weathering.

Physicochemical properties of materials and installation features will ensure a long service life and a high-quality appearance of our decorative elements.

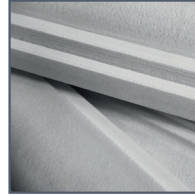




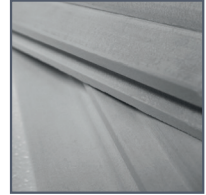
Карнизи  
Карнизы  
Cornices  
**4**



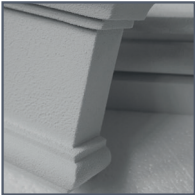
Універсальні карнизи  
Универсальные карнизы  
Multipurpose cornices  
**13**



Молдинги  
Молдинги  
Moldings  
**15**



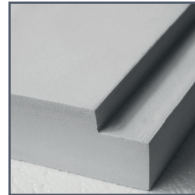
Підвіконня  
Подоконники  
Window sills  
**33**



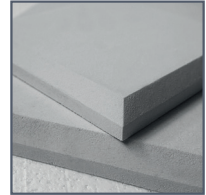
Пілястри  
Пилястры  
Pilasters  
**38**



Колони  
Колонны  
Columns  
**43**



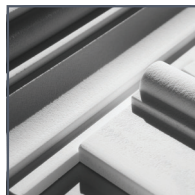
Замки  
Замки  
Key stones  
**54**



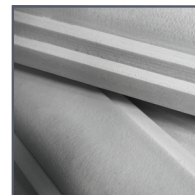
Босані  
Боссажи  
Quoins  
**55**



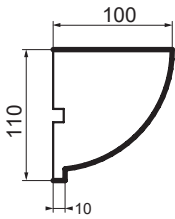
Накладки  
Накладки  
Overlays  
**56**



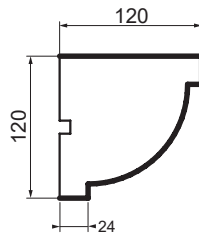
Карнизи для LED-освітлення  
Карнизы для LED-освещения  
LED-lighting cornices  
**60**



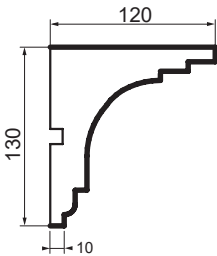
Молдинги для LED-освітлення  
Молдинги для LED-освещения  
LED-lighting moldings  
**62**



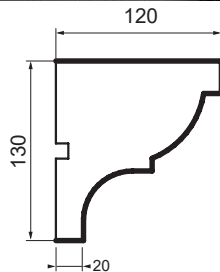
KC 109



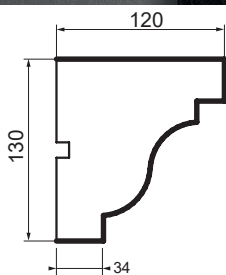
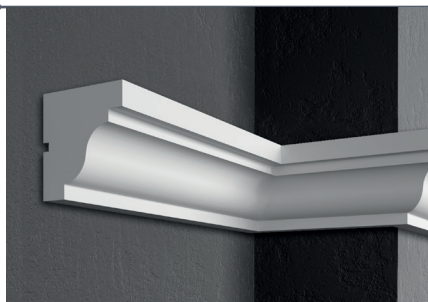
KC 110



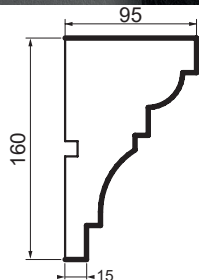
KC 111



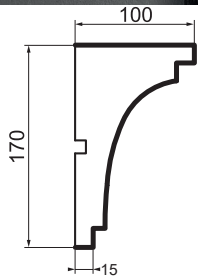
KC 112



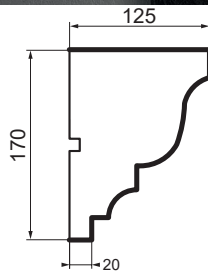
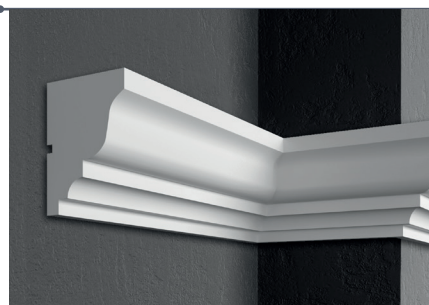
KC 113



KC 114

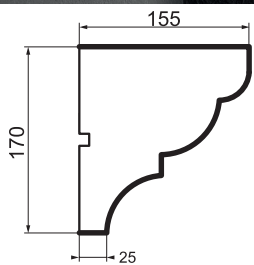
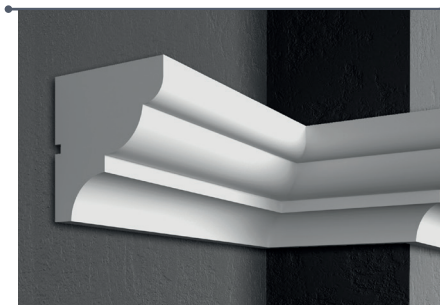


KC 101

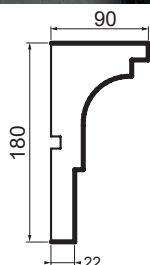


KC 102

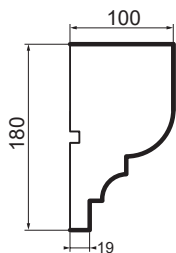
L = 2000 mm



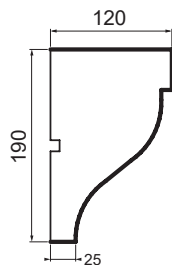
KC 103



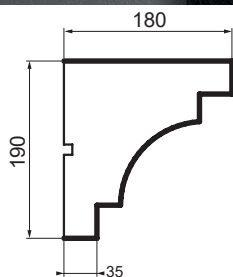
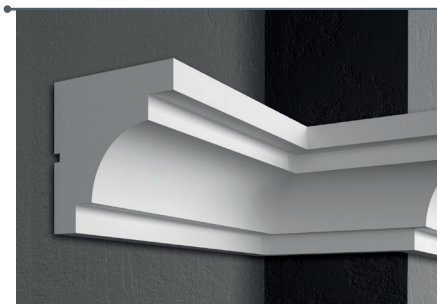
KC 115



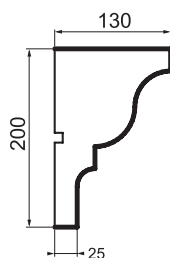
KC 104



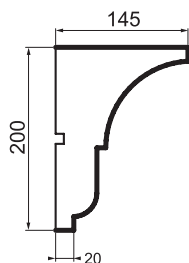
KC 116



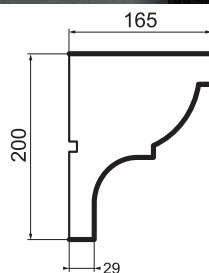
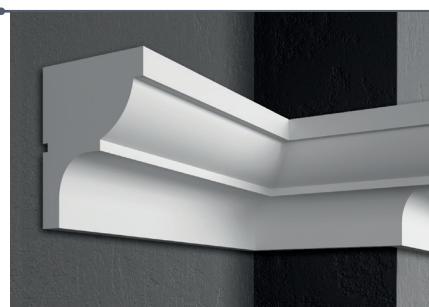
KC 117



KC 118



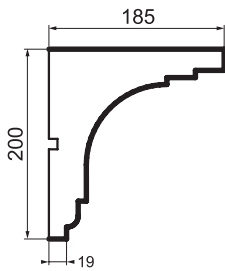
KC 119



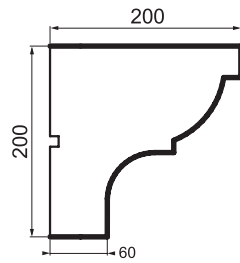
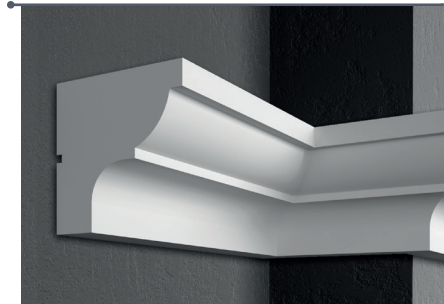
KC 105

L = 2000 mm

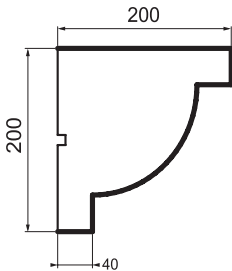
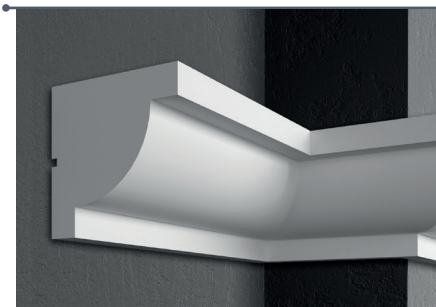




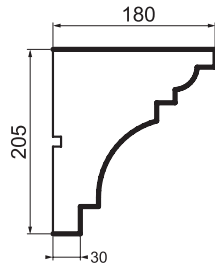
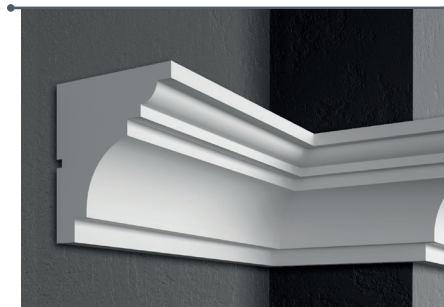
KC 120



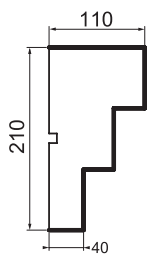
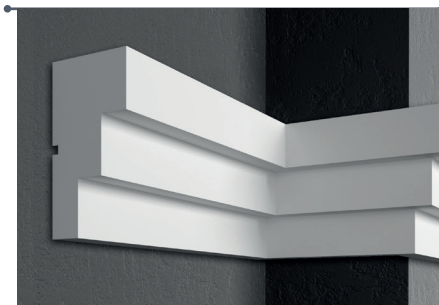
KC 121



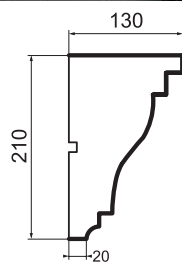
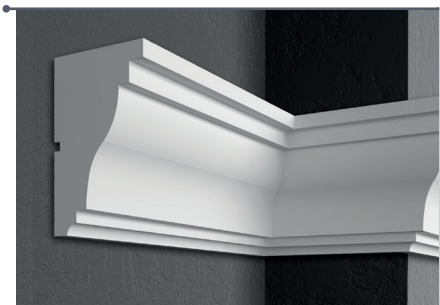
KC 122



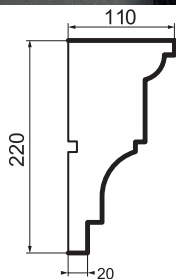
KC 123



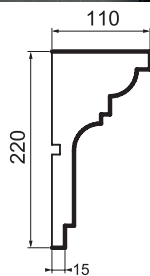
KC 124



KC 106

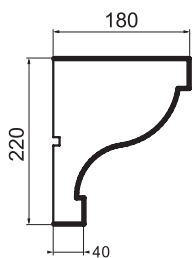
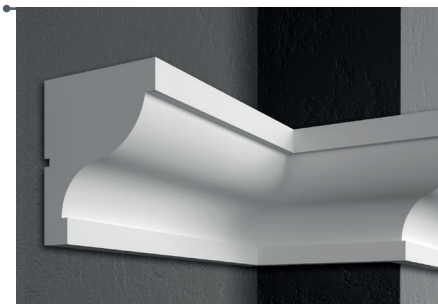


KC 107

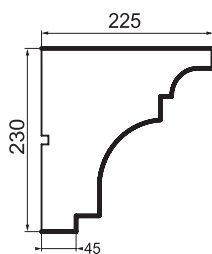
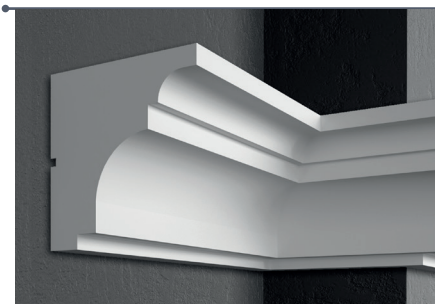


KC 125

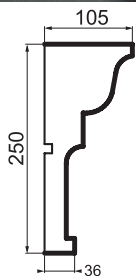
L = 2000 mm



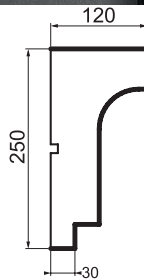
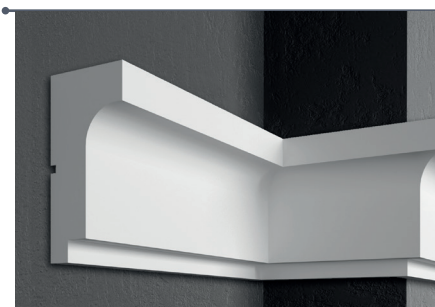
**KC 126**



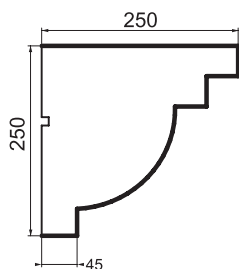
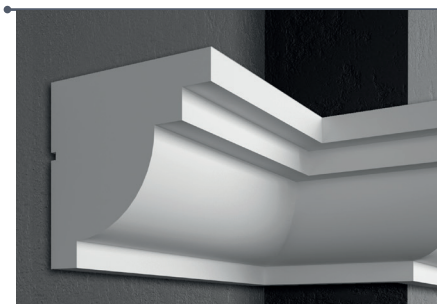
**KC 127**



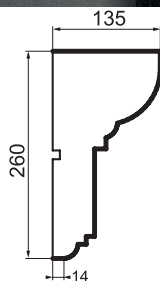
**KC 128**



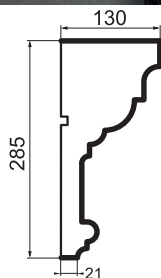
**KC 129**



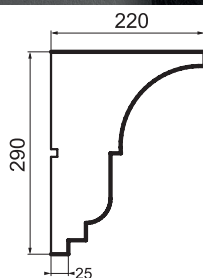
KC 130



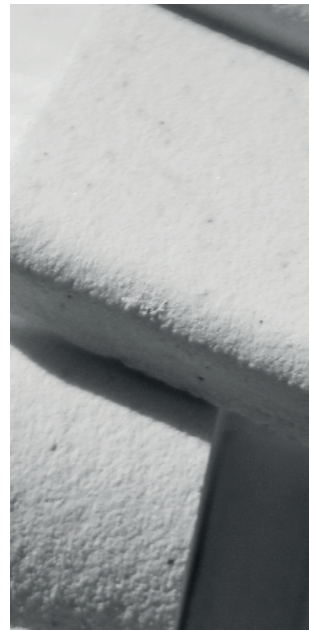
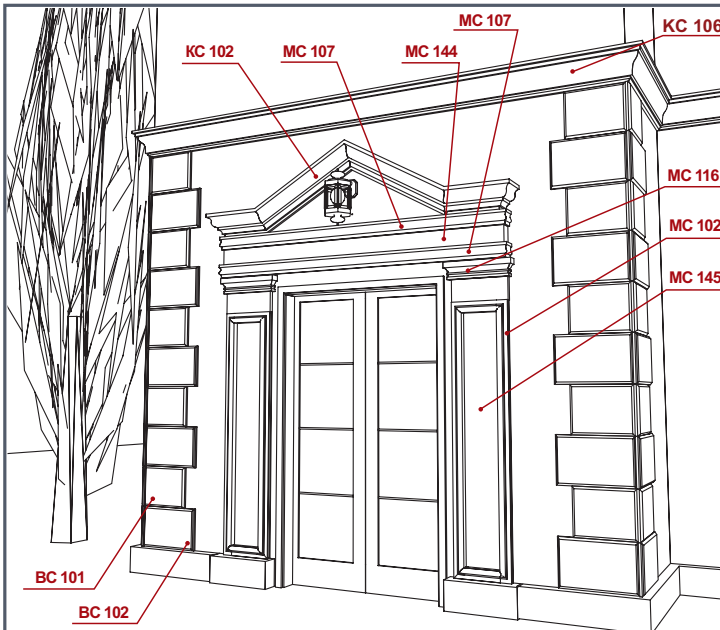
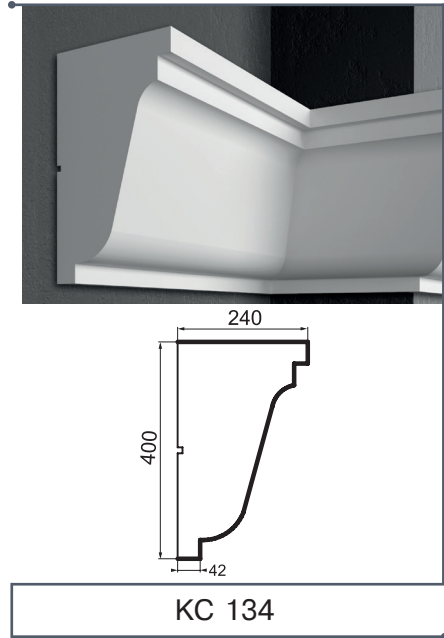
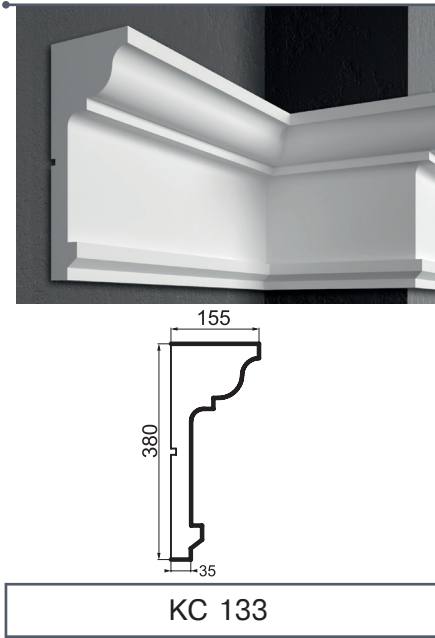
KC 131

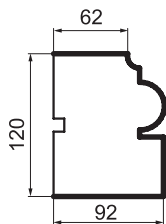


KC 108

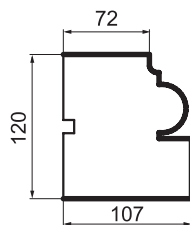


KC 132

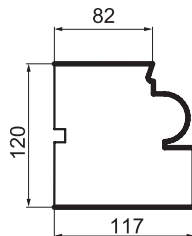




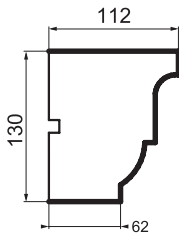
KC 135



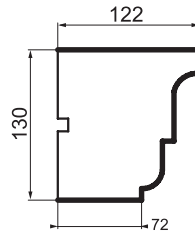
KC 136



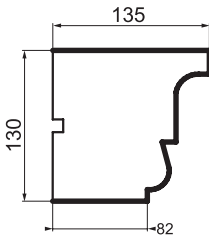
KC 137



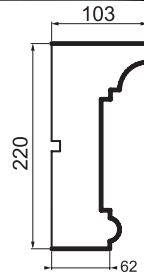
KC 138



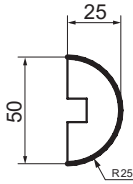
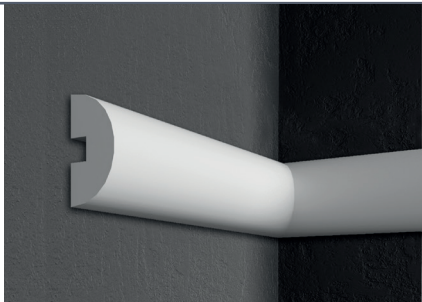
KC 139



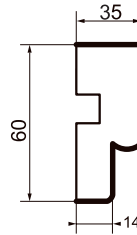
KC 140



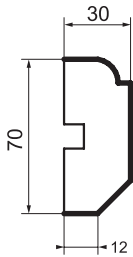
KC 141



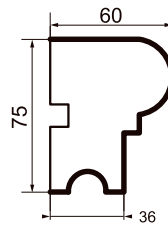
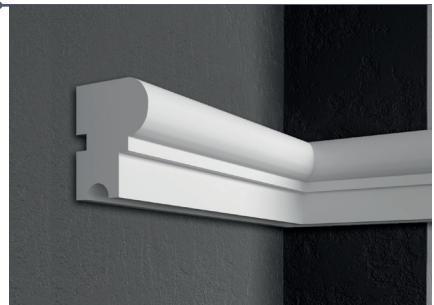
MC 147



MC 101

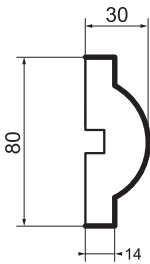
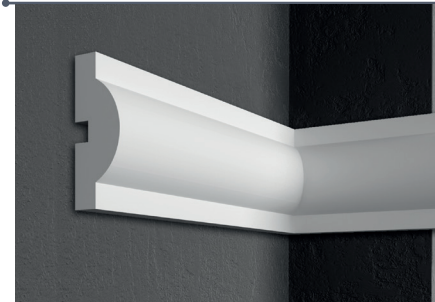


MC 148

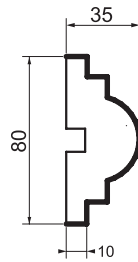
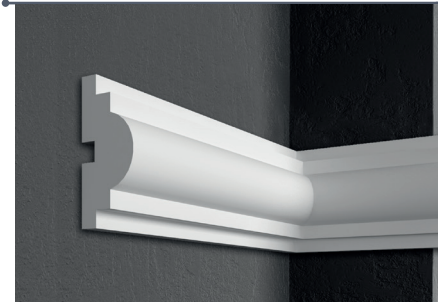


MC 102

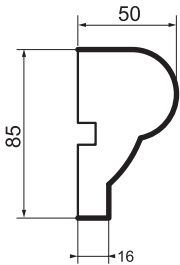
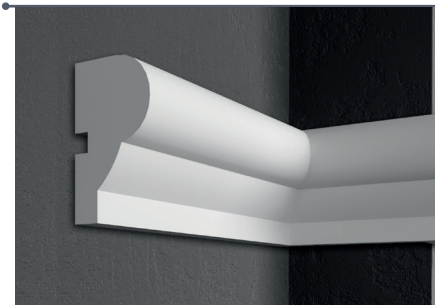




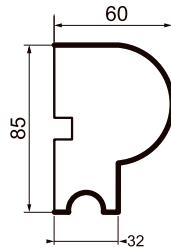
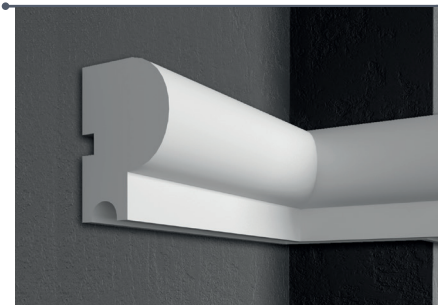
MC 103



MC 149



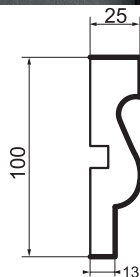
MC 104



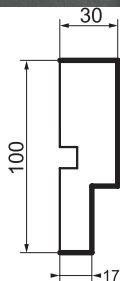
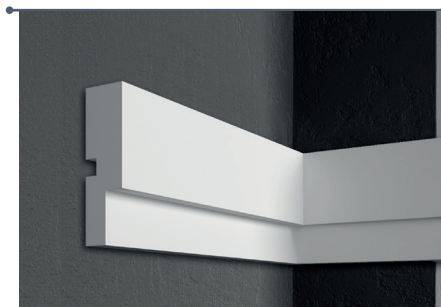
MC 105



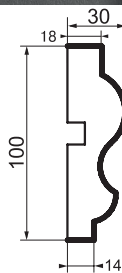
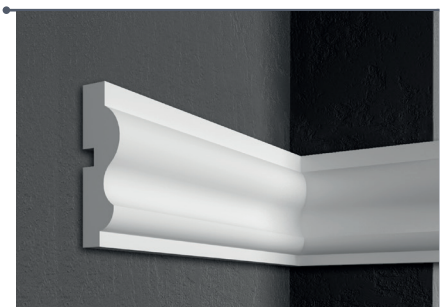
MC 106



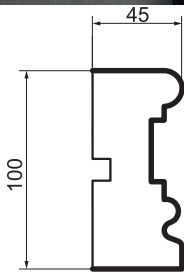
MC 107



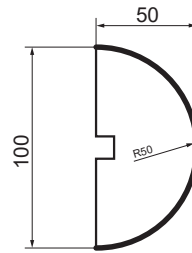
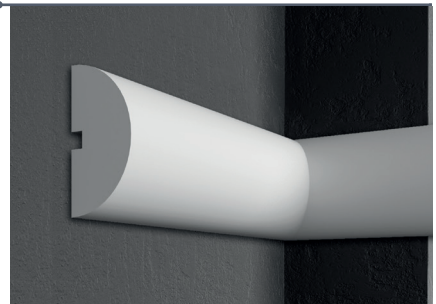
MC 150



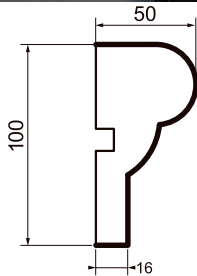
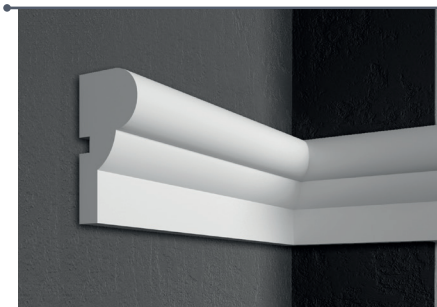
MC 151



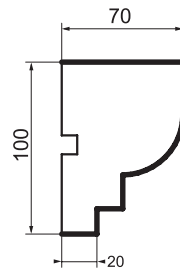
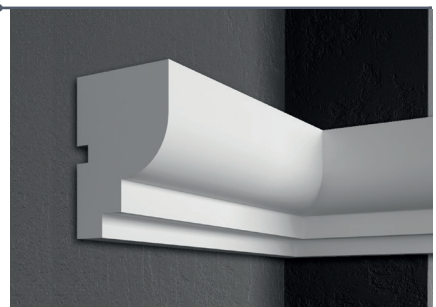
MC 108



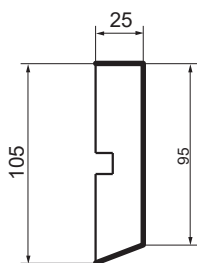
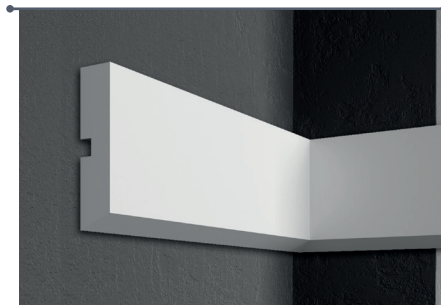
MC 109



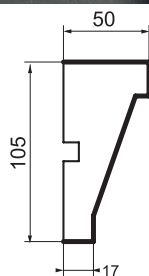
MC 110



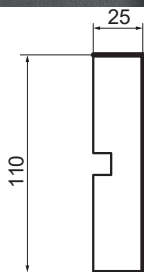
MC 152



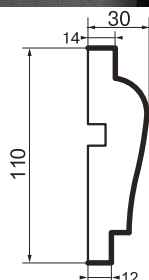
MC 111



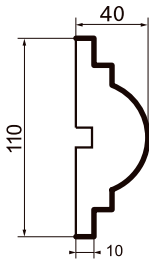
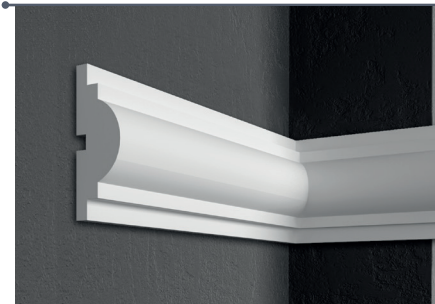
MC 153



MC 144



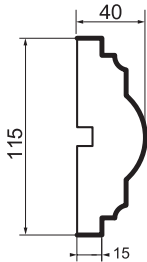
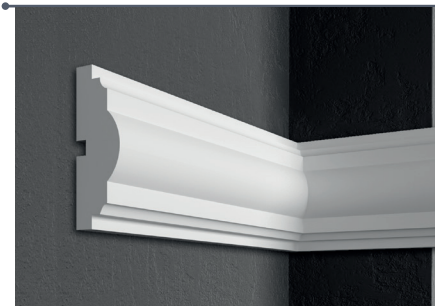
MC 112



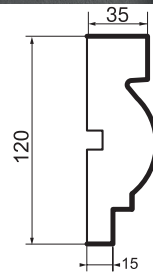
MC 113



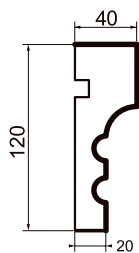
MC 154



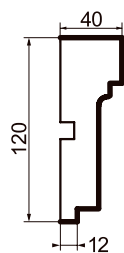
MC 114



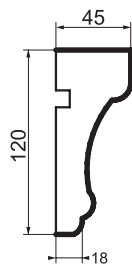
MC 115



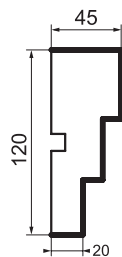
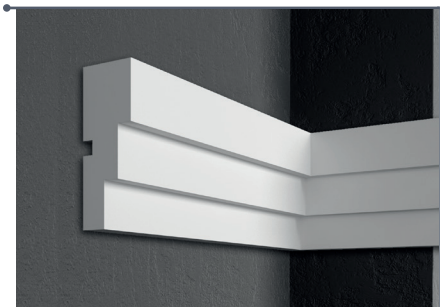
MC 116



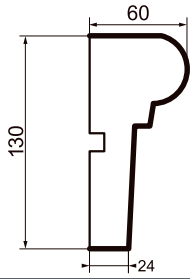
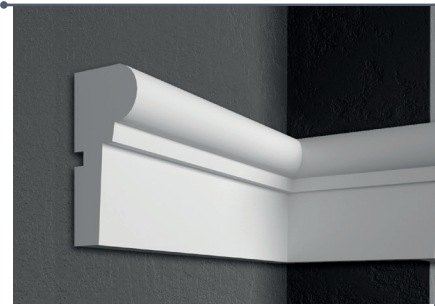
MC 155



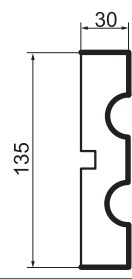
MC 156



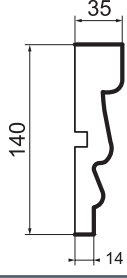
MC 157



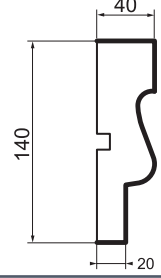
MC 117



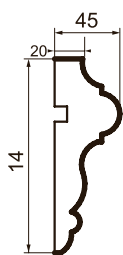
MC 118



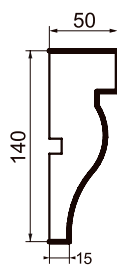
MC 119



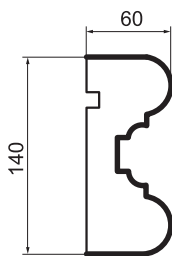
MC 120



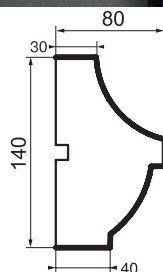
MC 158



MC 159

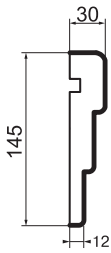
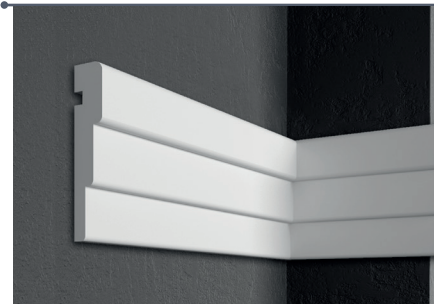


MC 121

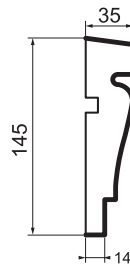


MC 160

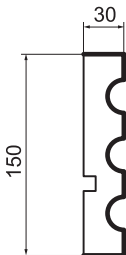




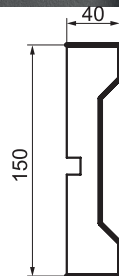
MC 122



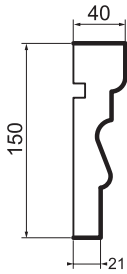
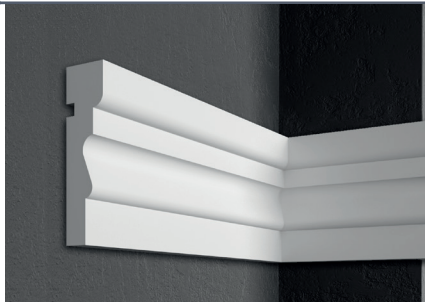
MC 123



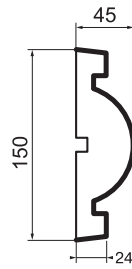
MC 124



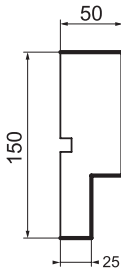
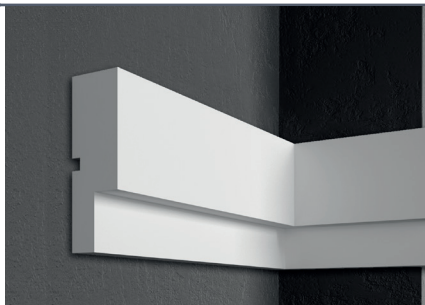
MC 161



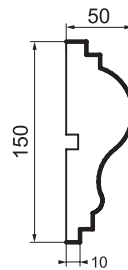
MC 125



MC 127



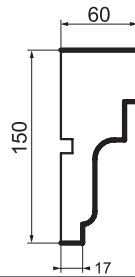
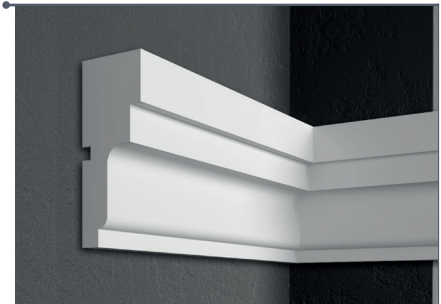
MC 162



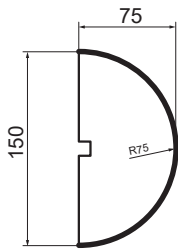
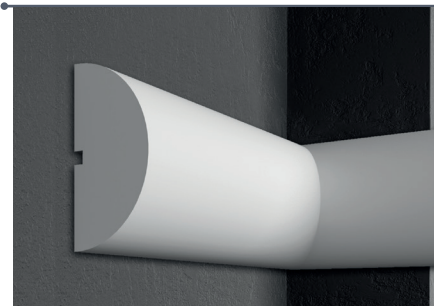
MC 163



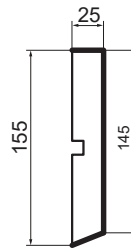
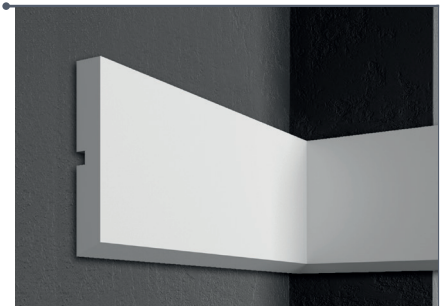
MC 164



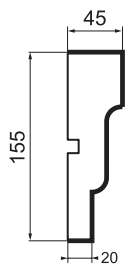
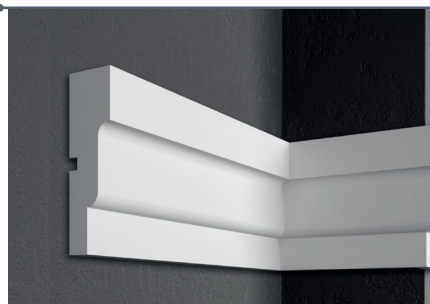
MC 165



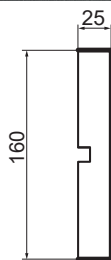
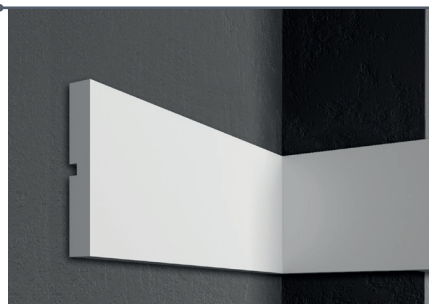
MC 128



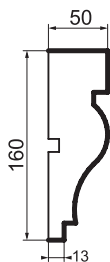
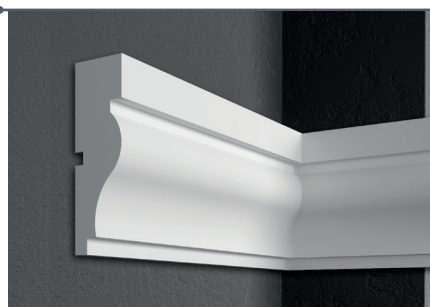
MC 126



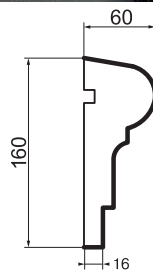
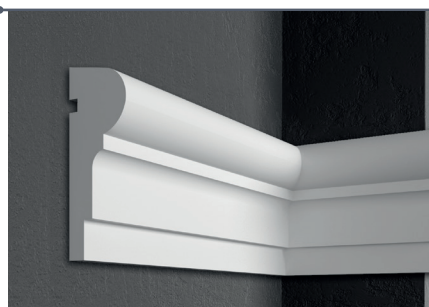
MC 129



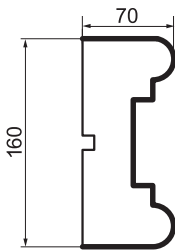
MC 145



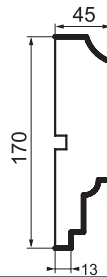
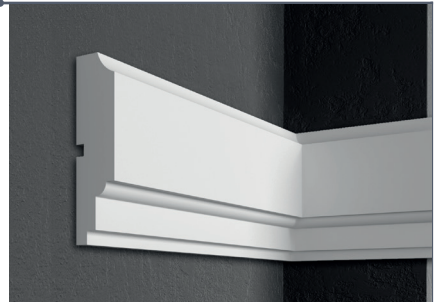
MC 166



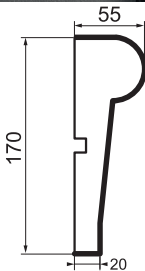
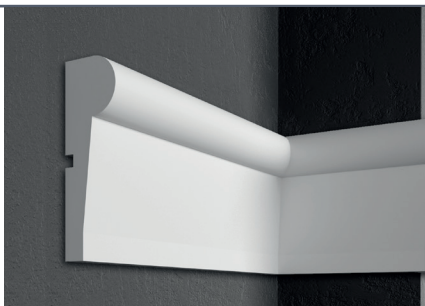
MC 130



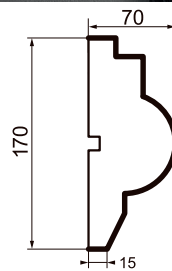
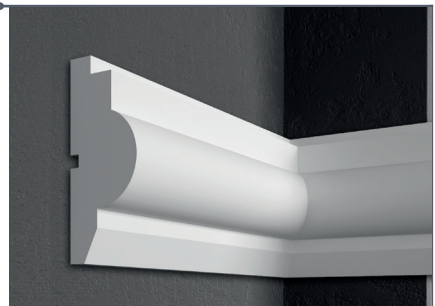
MC 131



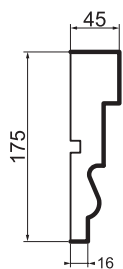
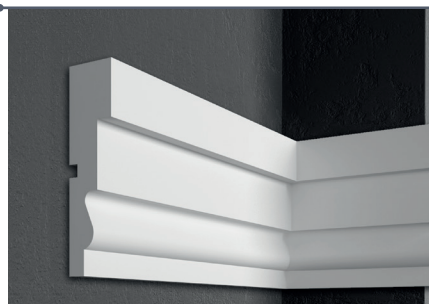
MC 167



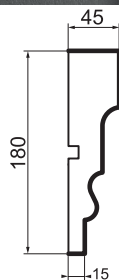
MC 132



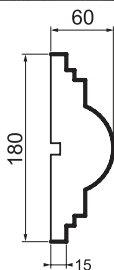
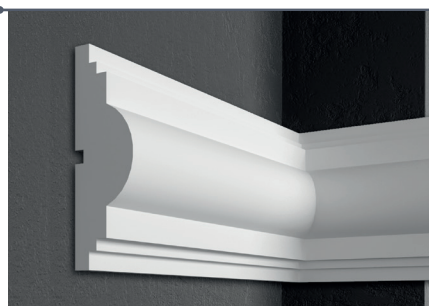
MC 133



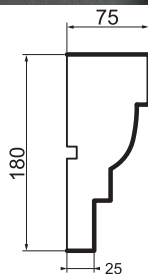
MC 134



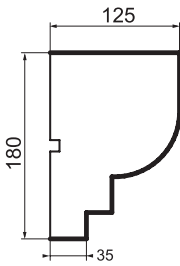
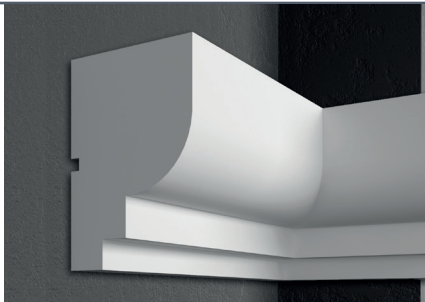
MC 135



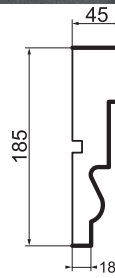
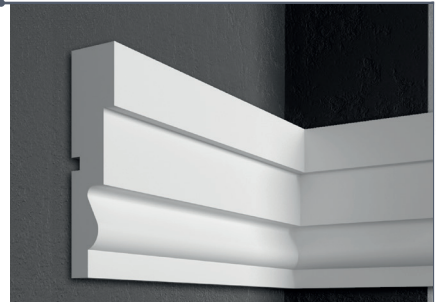
MC 168



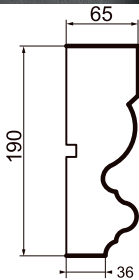
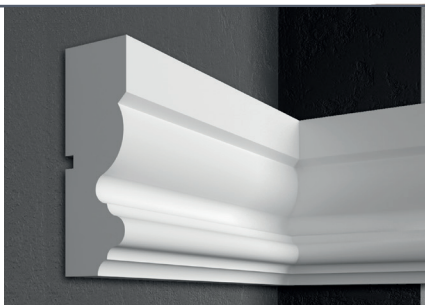
MC 136



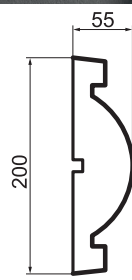
MC 169



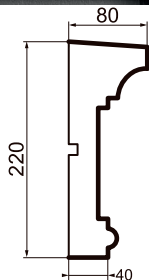
MC 137



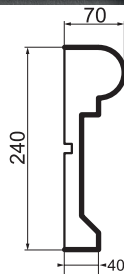
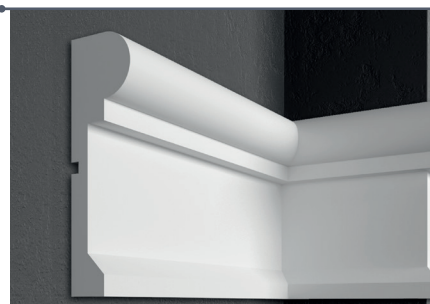
MC 138



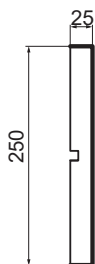
MC 139



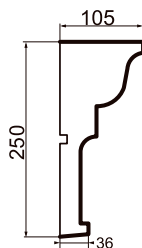
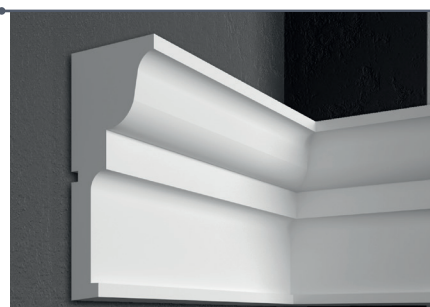
MC 140



MC 141

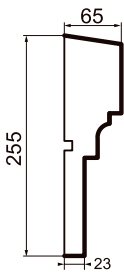


MC 146

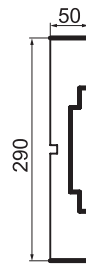
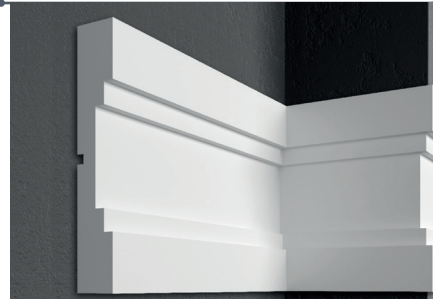


MC 142

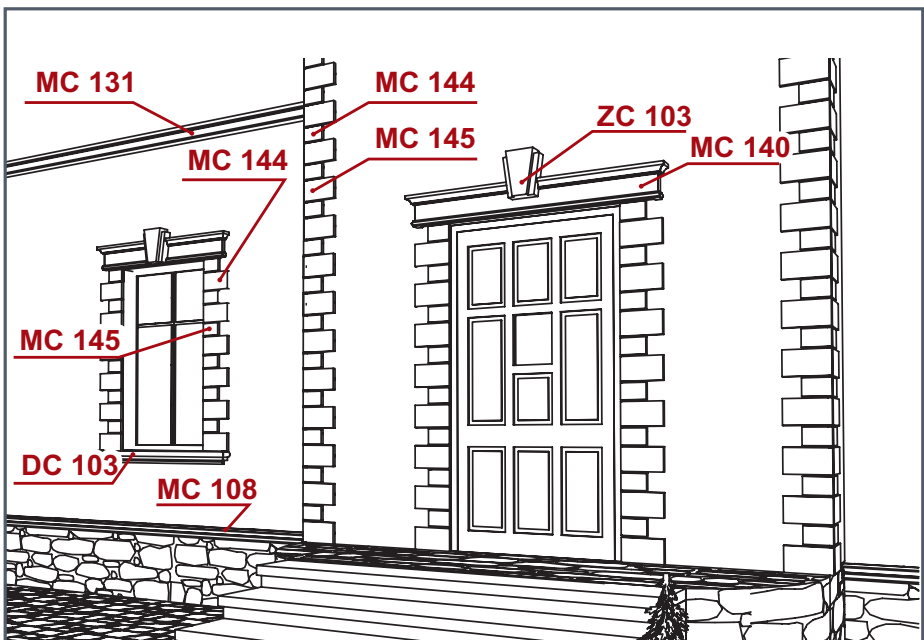


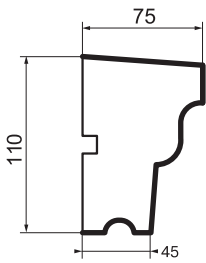
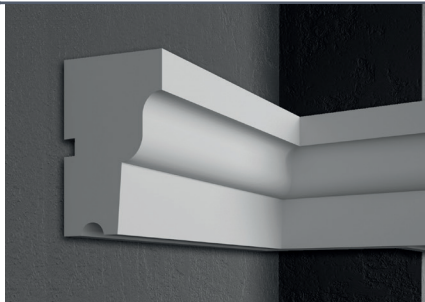


MC 143

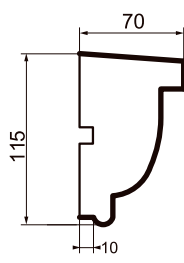
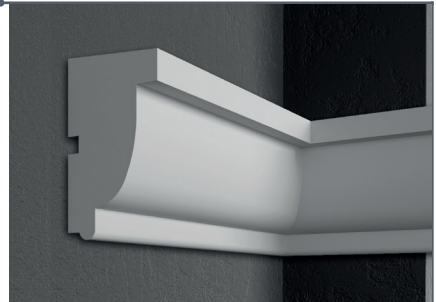


MC 170

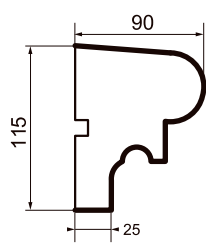
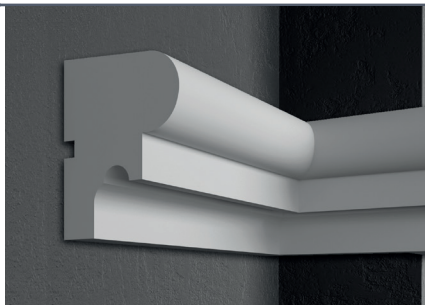




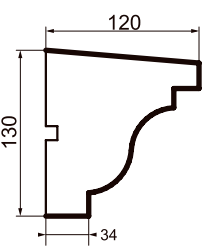
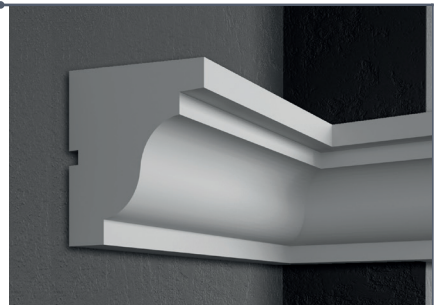
DC 101



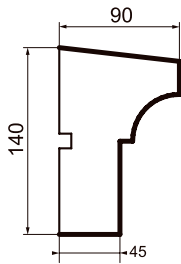
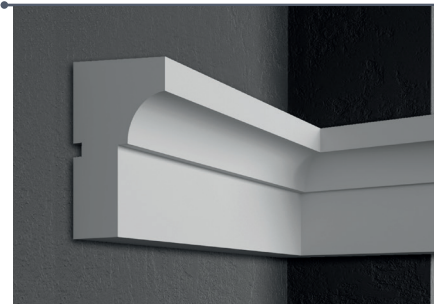
DC 102



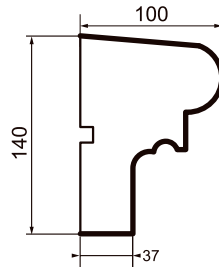
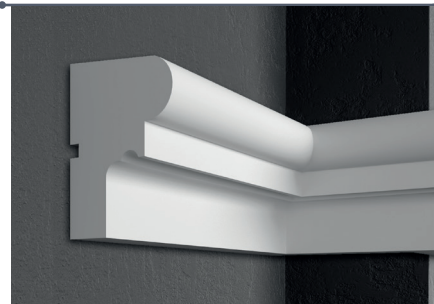
DC 103



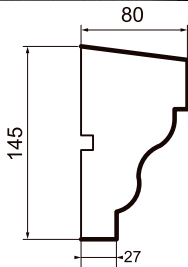
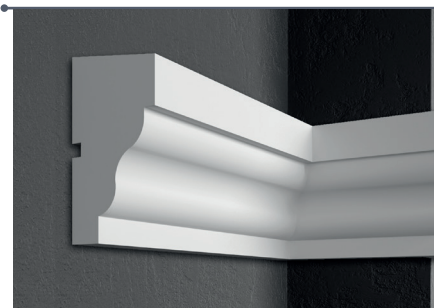
DC 111



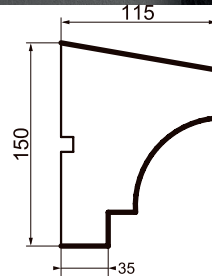
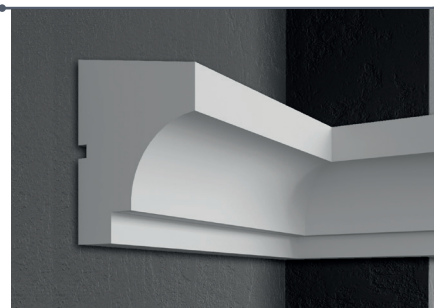
DC 112



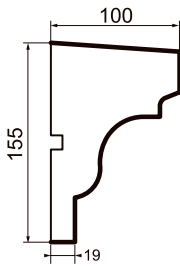
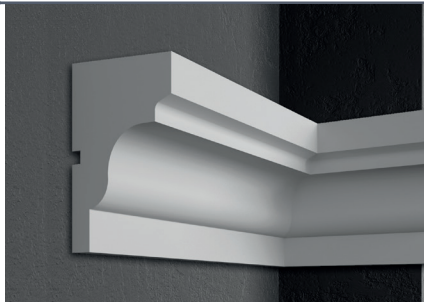
DC 105



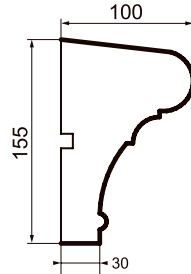
DC 104



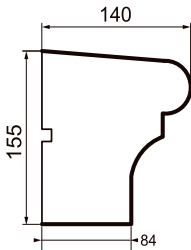
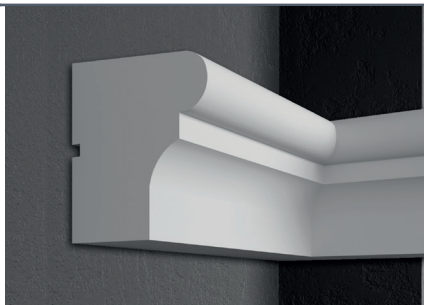
DC 113



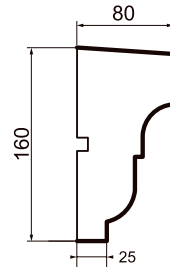
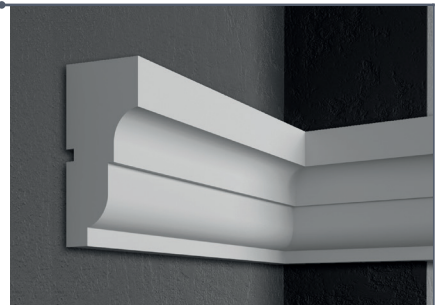
DC 106



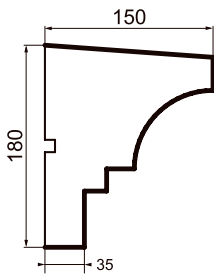
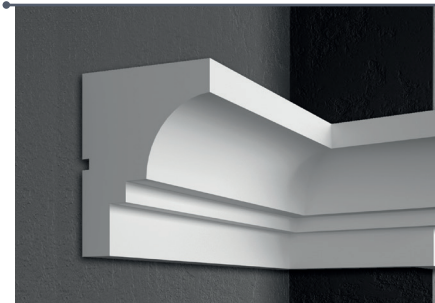
DC 114



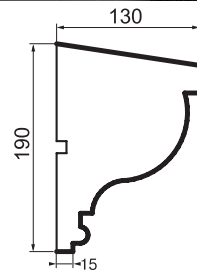
DC 107



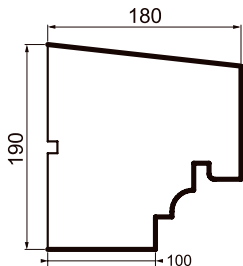
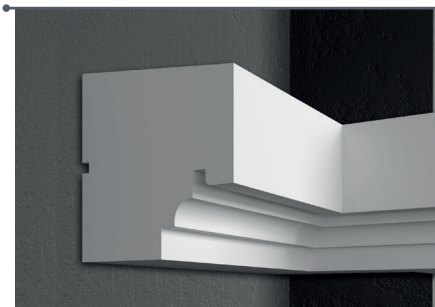
DC 108



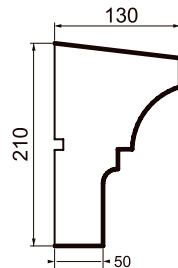
DC 115



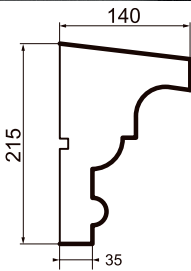
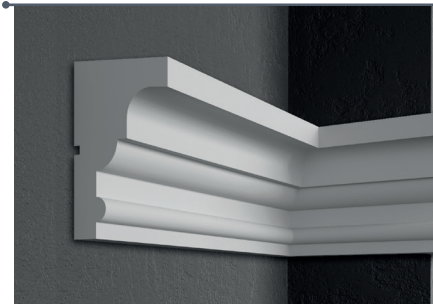
DC 116



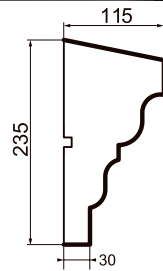
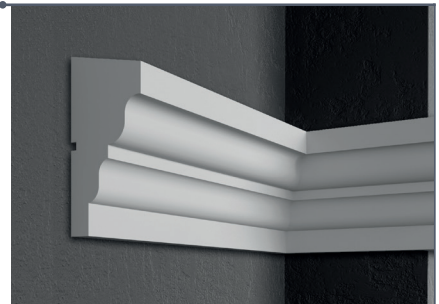
DC 117



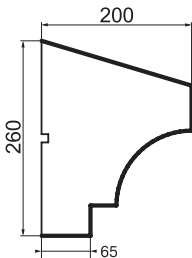
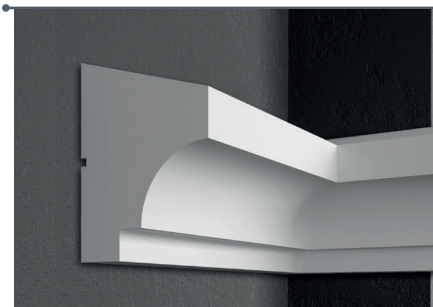
DC 118



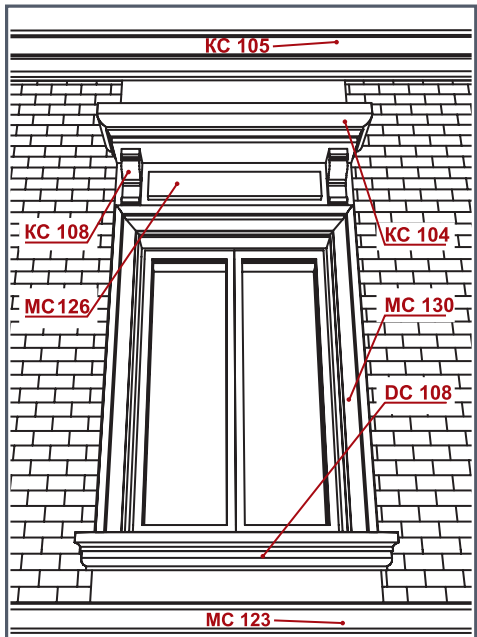
DC 109



DC 110

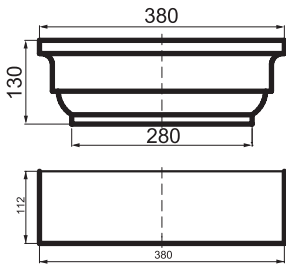


DC 119



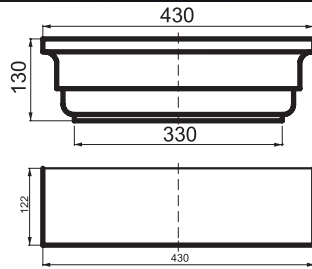
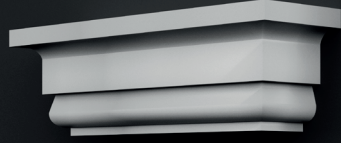
L = 2000 mm

Капітель  
Капітель  
Capital



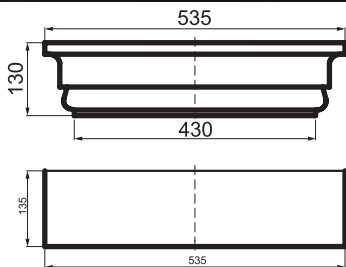
PC 107

Капітель  
Капітель  
Capital

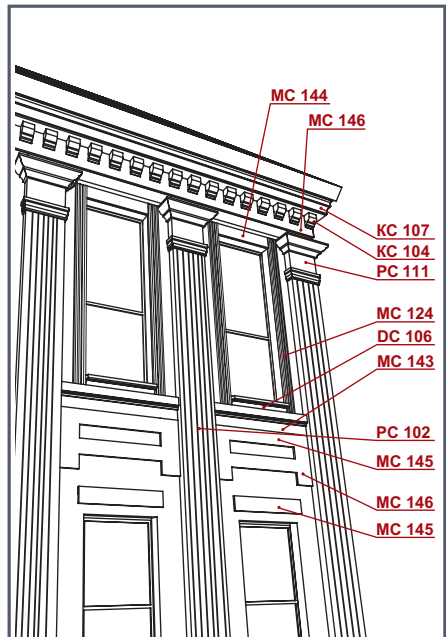


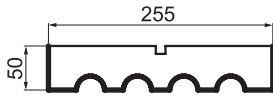
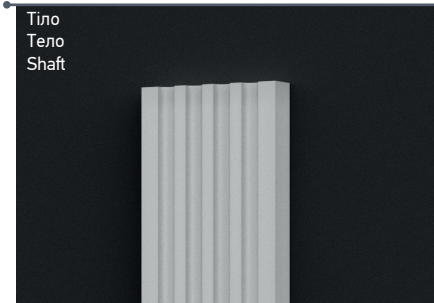
PC 108

Капітель  
Капітель  
Capital

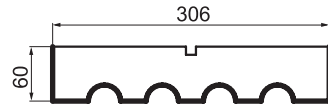
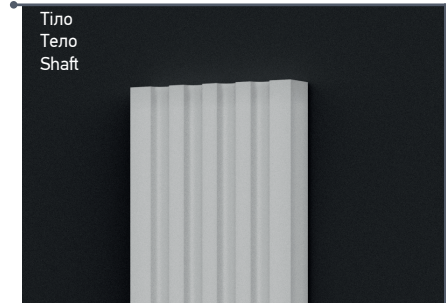


PC 109

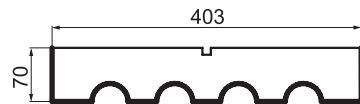
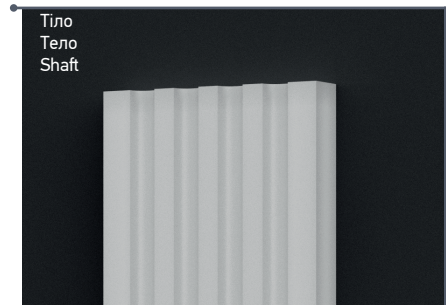




PC 101

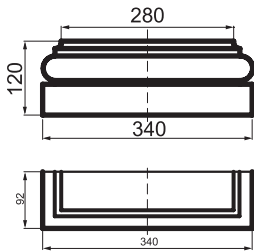
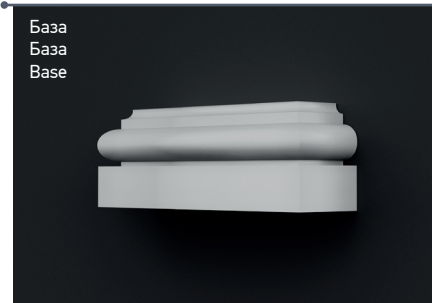


PC 102

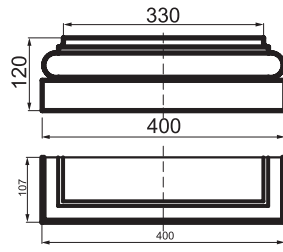
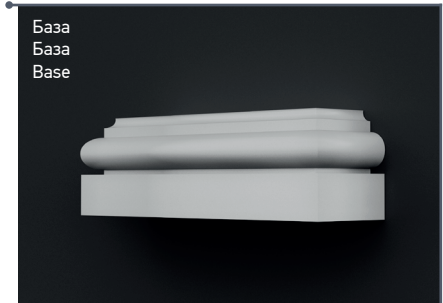


PC 103

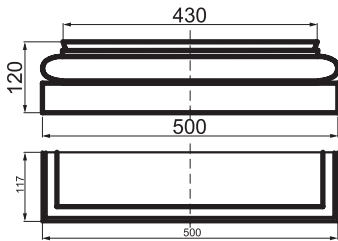
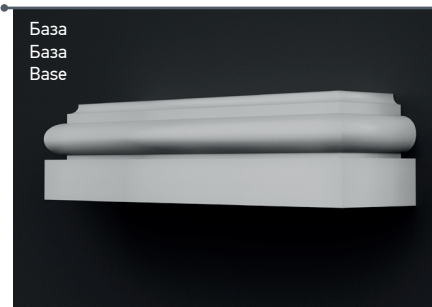




PC 104



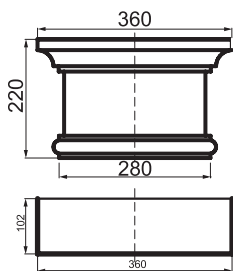
PC 105



PC 106

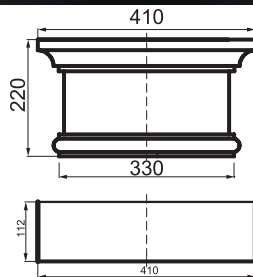
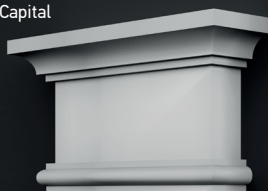


База-капітель  
База-капитель  
Base-Capital



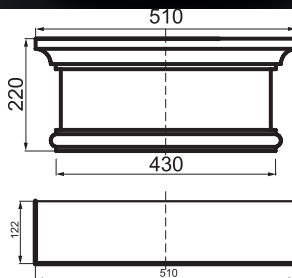
PC 110

База-капітель  
База-капитель  
Base-Capital



PC 111

База-капітель  
База-капитель  
Base-Capital

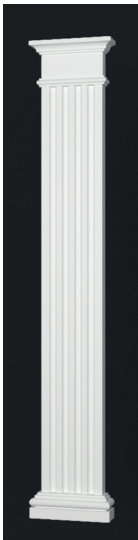


PC 112



Пілястри Пилястры Pilasters	255 мм		305 мм		405 мм	
Капітель Капитель Capital	PC 107	PC 110	PC 108	PC 111	PC 109	PC 112
Тіло Тело Shaft	PC 101		PC 102		PC 103	
База База Base	PC 104	PC 110	PC 105	PC 111	PC 106	PC 112

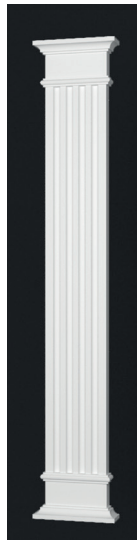
PC 111



PC 102

PC 105

PC 111



PC 102

PC 111

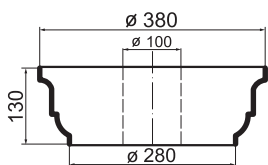
PC 108



PC 102

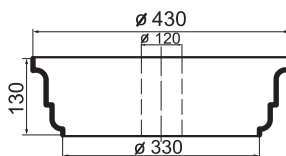
PC 105

Капитель  
Капитель  
Capital

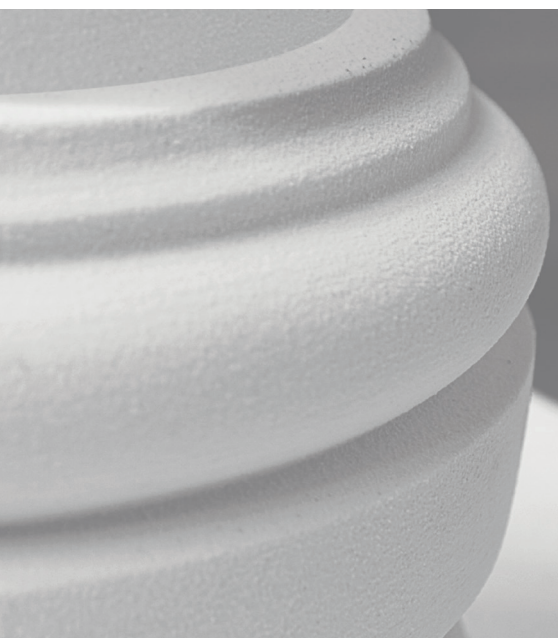


LC 101-1

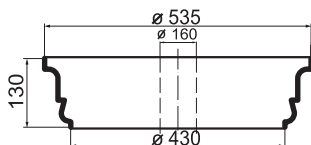
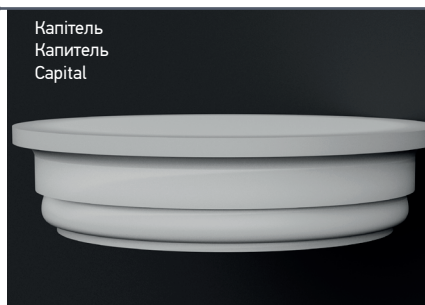
Капитель  
Капитель  
Capital



LC 102-1

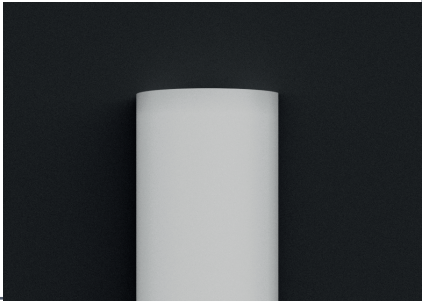
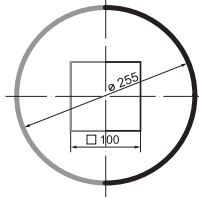


Капитель  
Капитель  
Capital



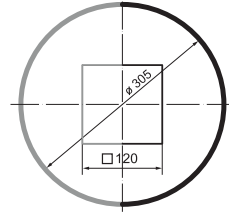
LC 103-1

Тіло  
Тело  
Shaft



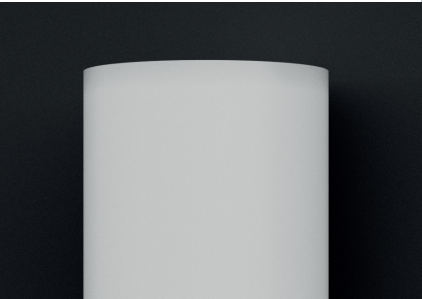
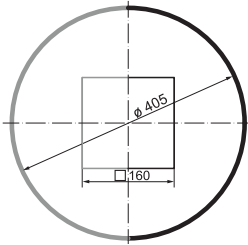
LC 101-2 \*

Тіло  
Тело  
Shaft

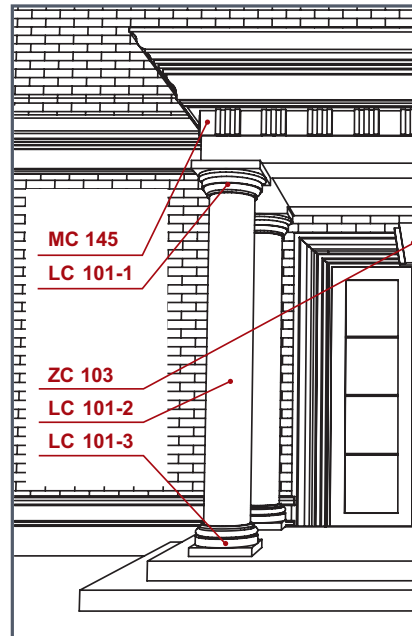


LC 102-2 \*

Тіло  
Тело  
Shaft



LC 103-2 \*



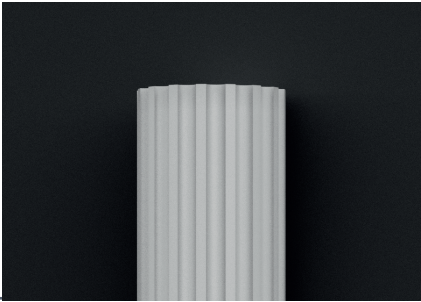
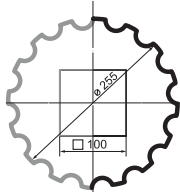
L = 2000 mm

\* Вироби мають цілну та половинчату модель

\* Изделия имеют целую и половинчатую модель

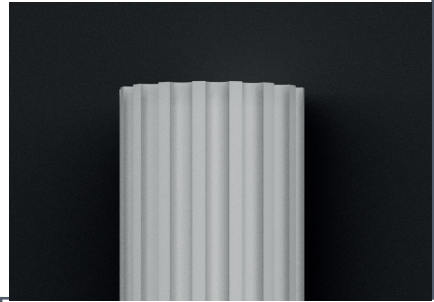
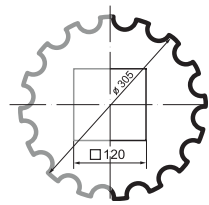
\* The products have a full and half model

Тіло  
Тело  
Shaft

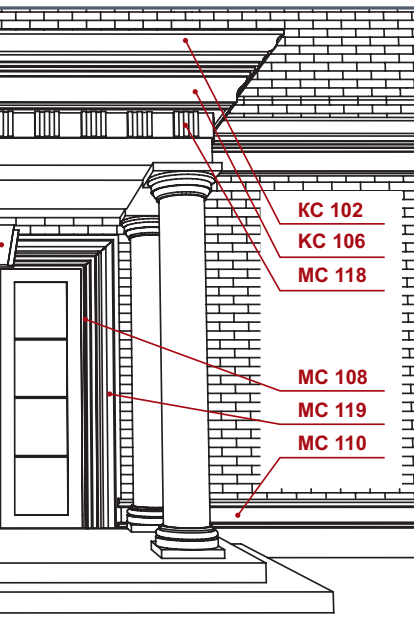


LC 101-21 \*

Тіло  
Тело  
Shaft

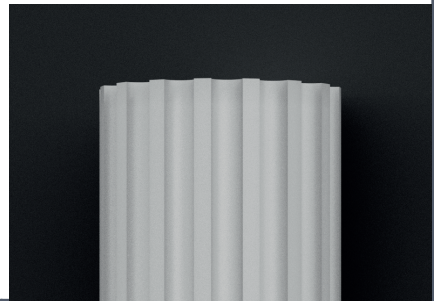
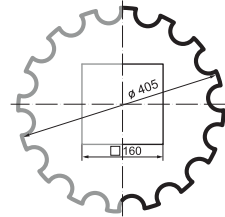


LC 102-21 \*



L = 2000 mm

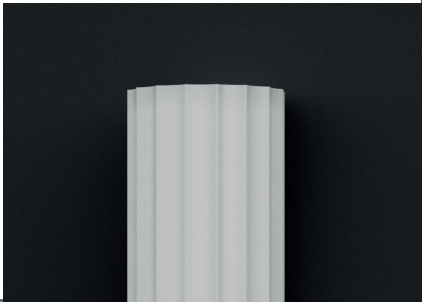
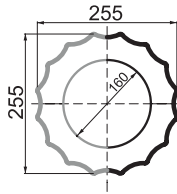
Тіло  
Тело  
Shaft



LC 103-21 \*

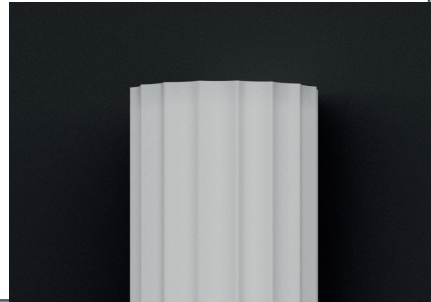
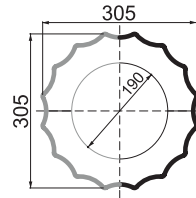
\* Вироби мають цілну та половинчату модель  
\* Изделия имеют целую и половинчатую модель  
\* The products have a full and half model

Тіло  
Telo  
Shaft



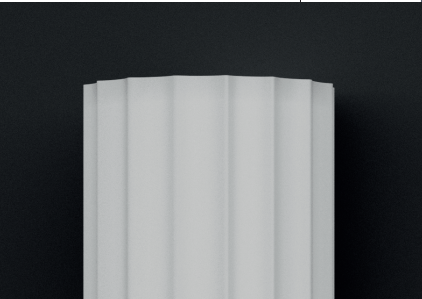
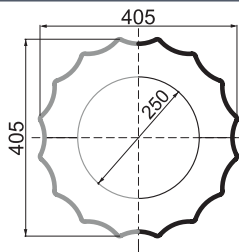
LC 104-21 \*

Тіло  
Telo  
Shaft



LC 105-21 \*

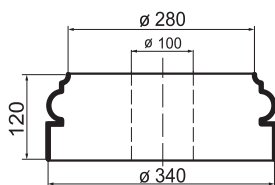
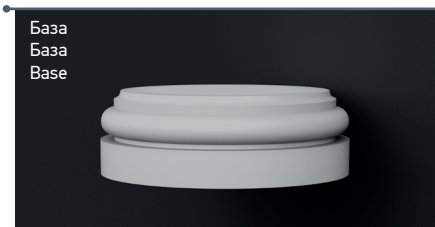
Тіло  
Telo  
Shaft



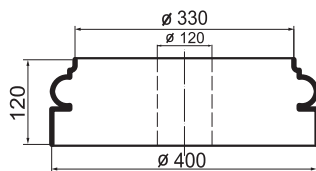
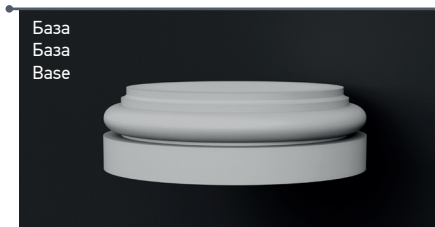
LC 106-21 \*



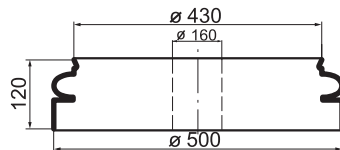
\* Вироби мають цілну та половинчасту модель  
\* Изделия имеют целую и половинчастую модель  
\* The products have a full and half model



LC 101-3



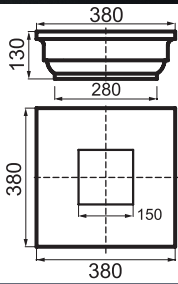
LC 102-3



LC 103-3

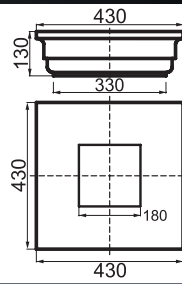


Капітель  
Капителъ  
Capital



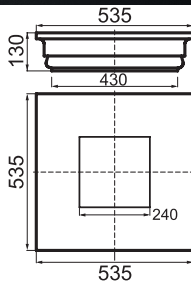
LC 113-1

Капітель  
Капителъ  
Capital



LC 114-1

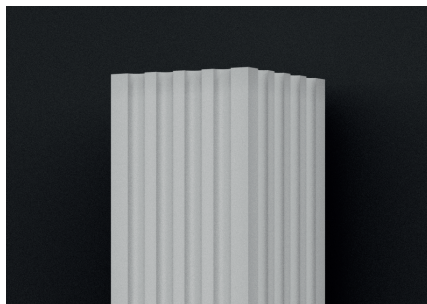
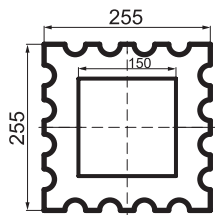
Капітель  
Капителъ  
Capital



LC 115-1

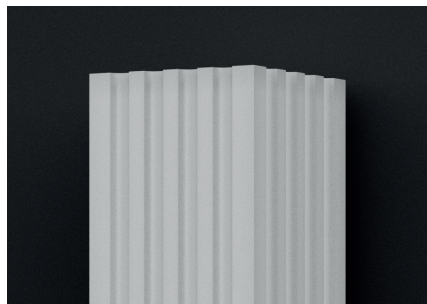
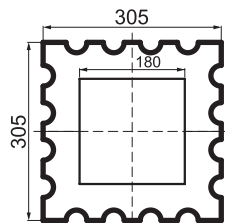


Тіло  
Тело  
Shaft



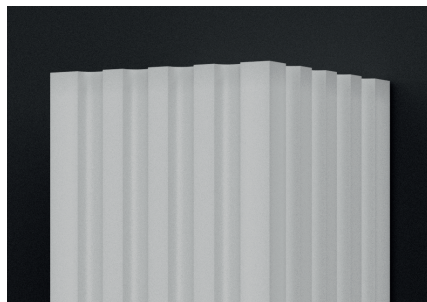
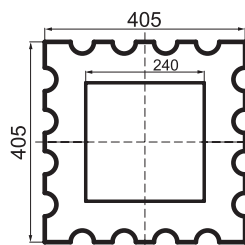
LC 107-21

Тіло  
Тело  
Shaft



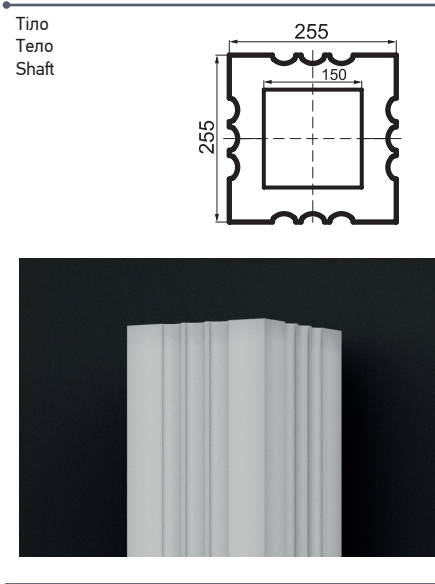
LC 108-21

Тіло  
Тело  
Shaft

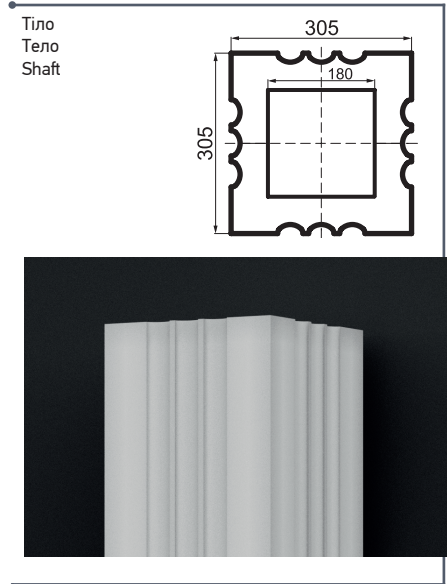


LC 109-21

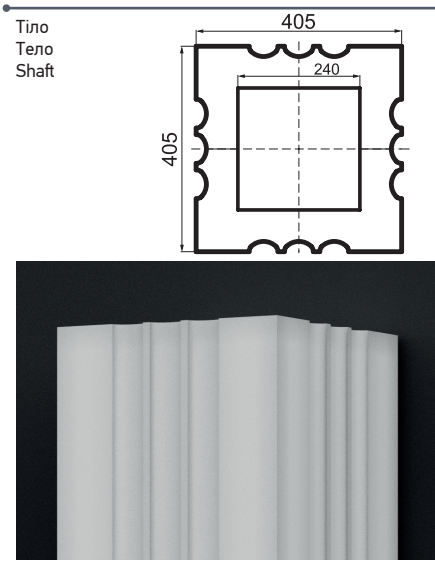




LC 110-21



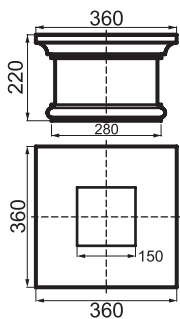
LC 111-21



LC 112-21

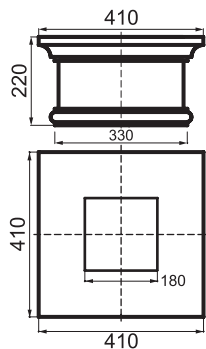


База-капитель  
База-капитель  
Base-Capital



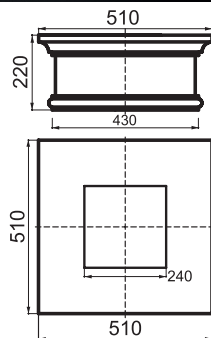
LC 116-1

База-капитель  
База-капитель  
Base-Capital



LC 117-1

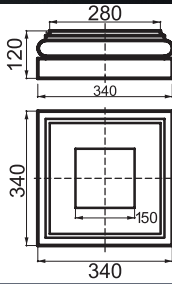
База-капитель  
База-капитель  
Base-Capital



LC 118-1

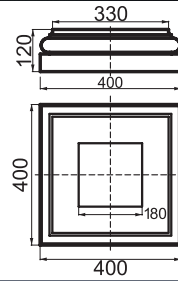


База  
База  
Base



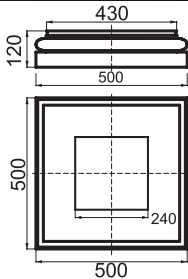
LC 113-3

База  
База  
Base



LC 114-3

База  
База  
Base



LC 115-3









Капітель  
Капител  
Capital

Тіло  
Telo  
Shaft

База  
База  
Base





















Колони Колонны Columns	Ø 255 мм		Ø305 мм		Ø 405 мм	
Капітель Капител Capital	LC 113-1	LC 116-1	LC 114-1	LC 117-1	LC 115-1	LC 118-1
Тіло Telo Shaft	 LC 107-21	 LC 108-21	 LC 109-21			
	 LC 110-21	 LC 111-21	 LC 112-21			
База База Base	LC 116-1	LC 113-3	LC 117-1	LC 114-3	LC 118-1	LC 115-3

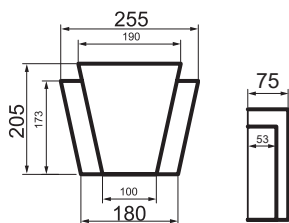
Капітель  
Капител  
Capital

Тіло  
Telo  
Shaft

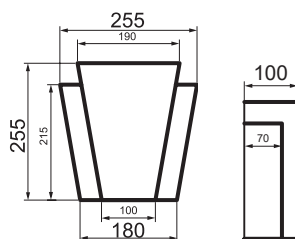
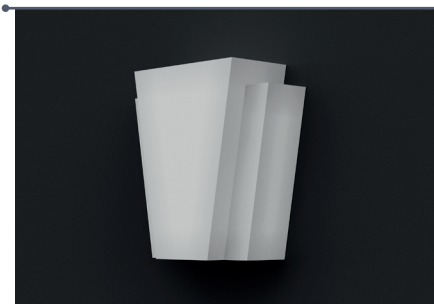
База  
База  
Base



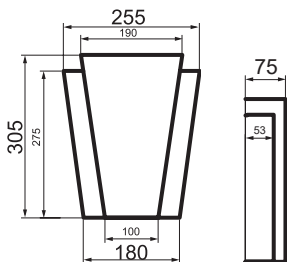
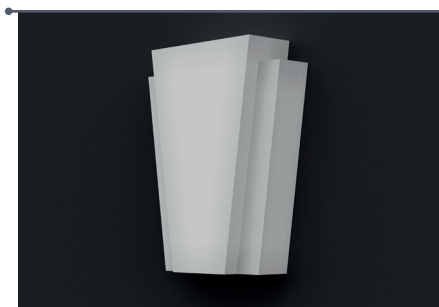
Колони Колонны Columns	Ø 255 мм		Ø 305 мм		Ø 405 мм	
Капітель Капител Capital	LC 101-1		LC 102-1		LC 103-1	
Тіло Telo Shaft	 LC 101-2	 LC 101-2	 LC 102-2	 LC 102-2	 LC 103-2	 LC 103-2
	 LC 101-21	 LC 101-21	 LC 102-21	 LC 102-21	 LC 103-21	 LC 103-21
	 LC 104-21	 LC 104-21	 LC 105-21	 LC 105-21	 LC 106-21	 LC 106-21
База База Base	LC 101-3		LC 102-3		LC 103-3	



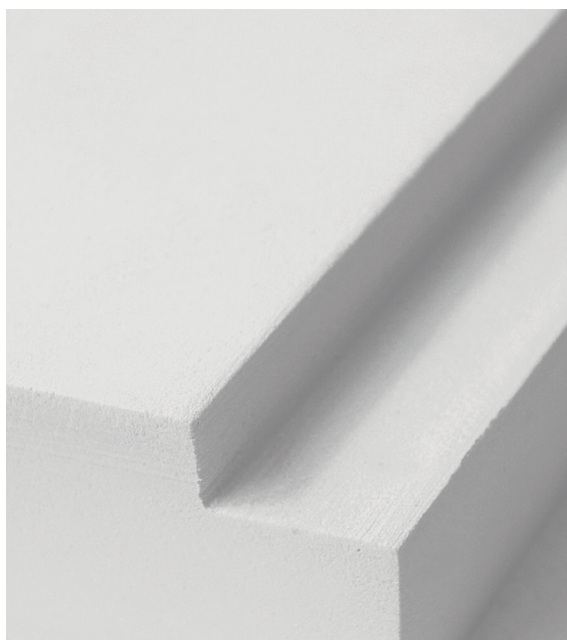
ZC 101

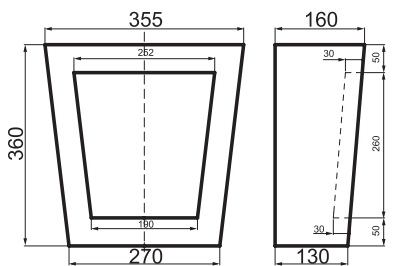
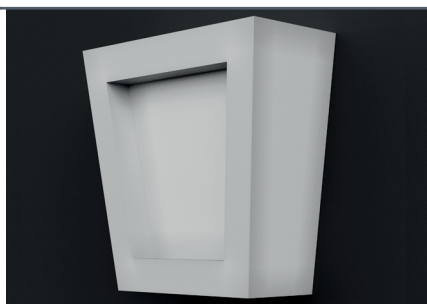


ZC 102

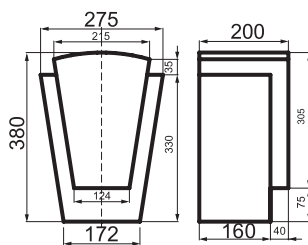
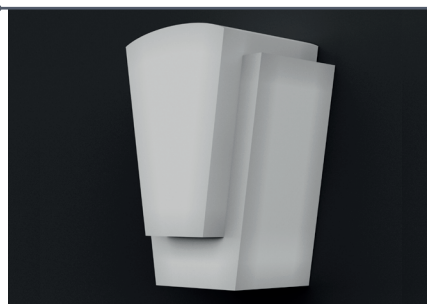


ZC 103



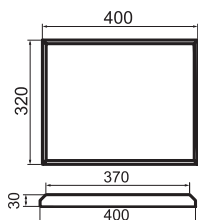


ZC 104

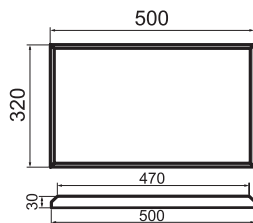


ZC 105

Босажі, Боссажі, Quoins

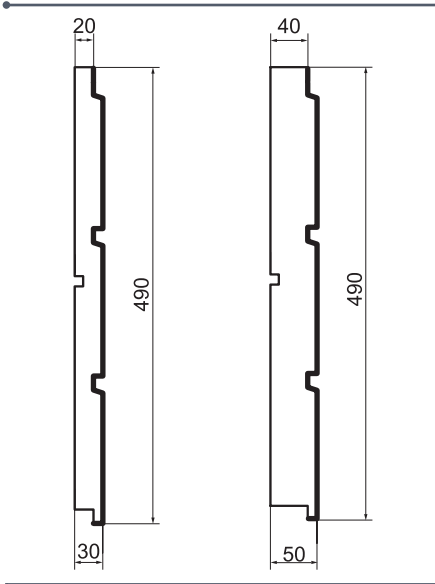


BC 101



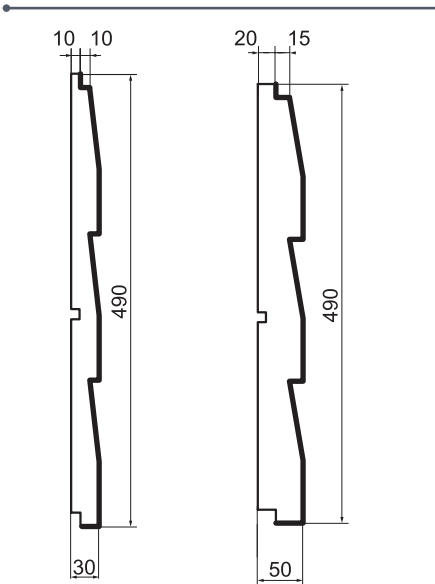
BC 102





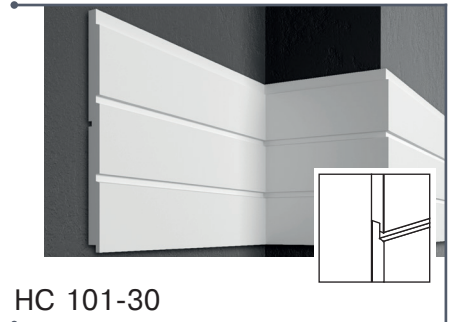
HC 101-30

HC 101-50

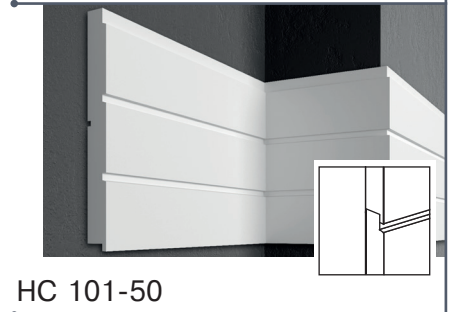


HC 102-30

HC 102-50



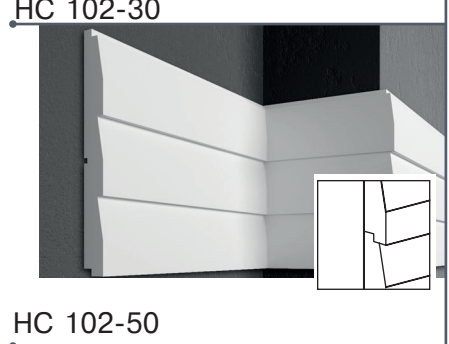
HC 101-30



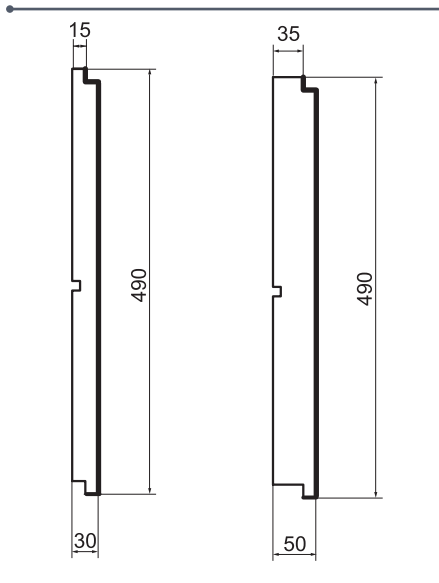
HC 101-50



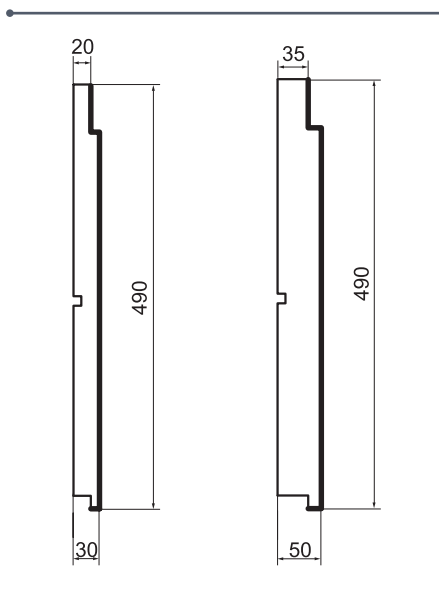
HC 102-30



HC 102-50



HC 103-30      HC 103-50



HC 104-30      HC 104-50



HC 103-30



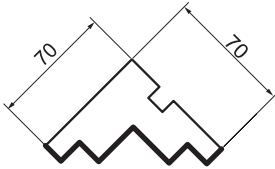
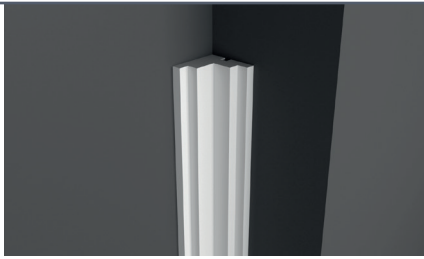
HC 103-50



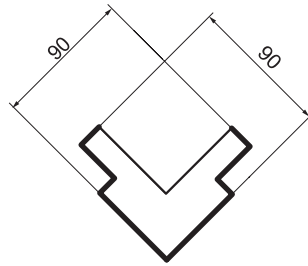
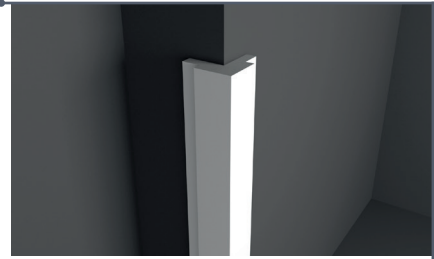
HC 104-30



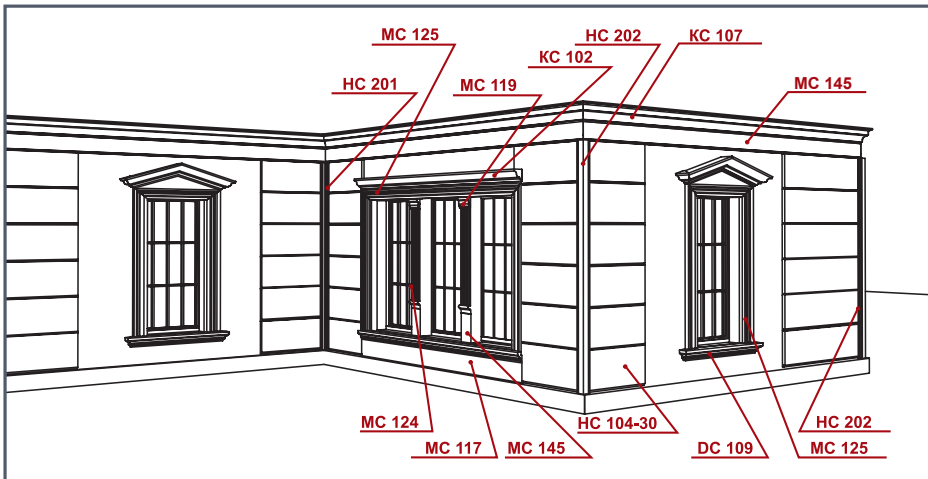
HC 104-50



HC 201



HC 202



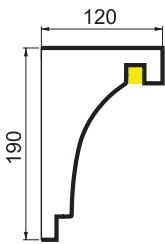
ELITE  
DECOR®

PRESTIGE  
DECOR

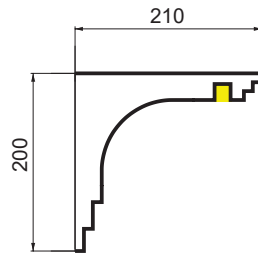
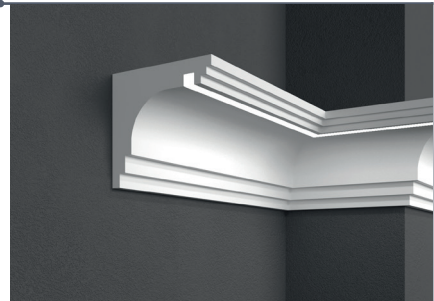
LED

Елементи для LED-освітлення  
Элементы для LED-освещения  
LED-lighting elements

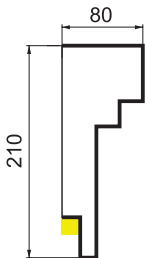
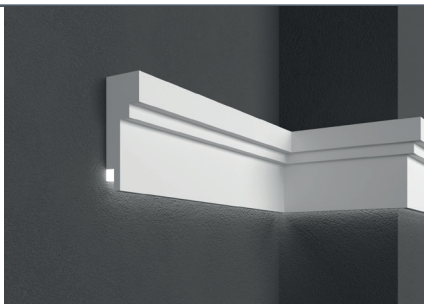




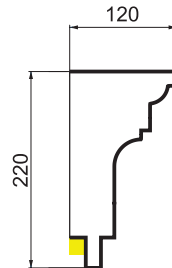
KC 301



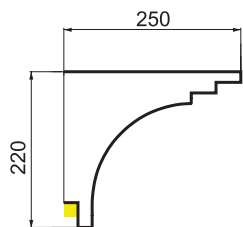
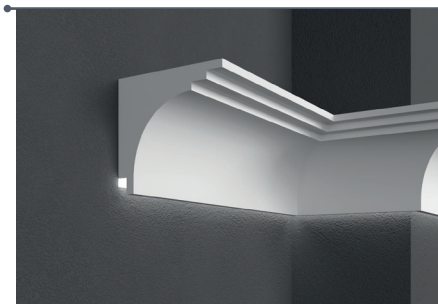
KC 302



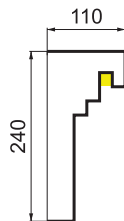
KC 303



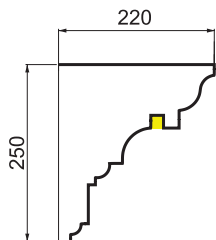
KC 304



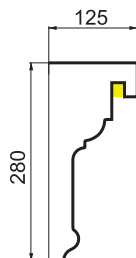
KC 305



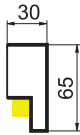
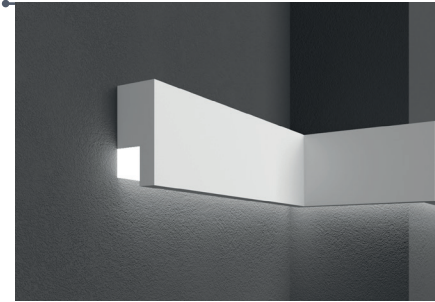
KC 306



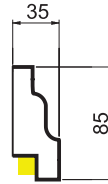
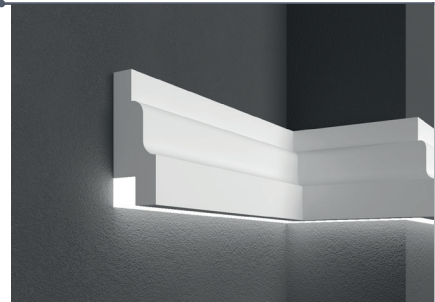
KC 307



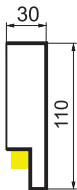
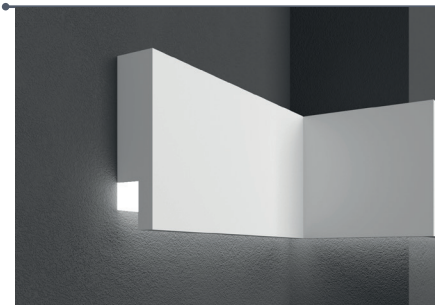
KC 308



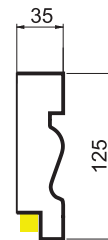
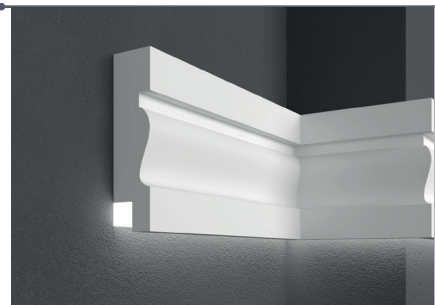
MC 301



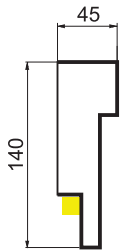
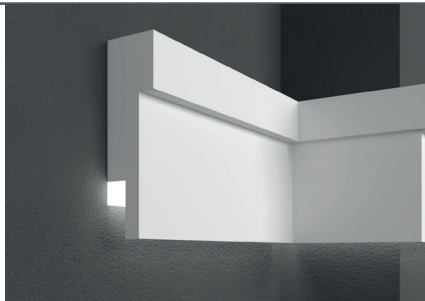
MC 302



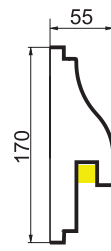
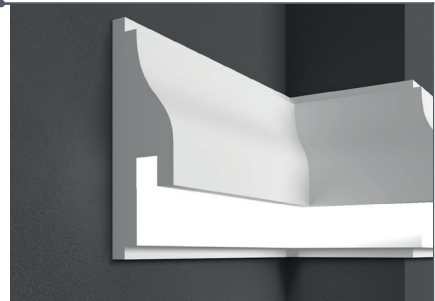
MC 303



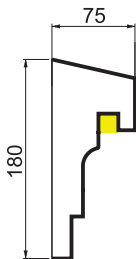
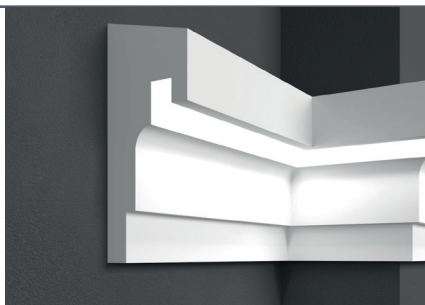
MC 304



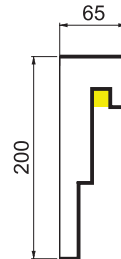
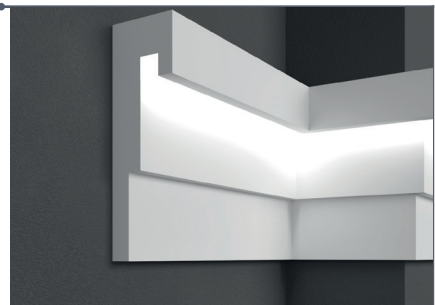
MC 305



MC 306



MC 307



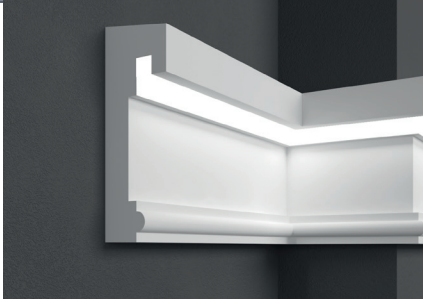
MC 308



**ELITE  
DECOR®**

PRESTIGE  
DECOR LED

Молдинги для LED-освітлення  
Молдинги для LED-освещения  
LED-lighting moldings



MC 309



### Умови зберігання фасадного декору

1. Необхідно ретельно дотримуватися умов палетування: не допускається зберігання продукції, складеної стопками та без пакування. Неправильні умови палетування можуть призвести до пошкодження деталей, які перебуватимуть внизу стопки;
2. Не допускається зберігання продукції на нерівній поверхні, притуленою до стіни, на поверхнях, габарити яких менше, ніж складована продукція;
3. Не допускається попадання на незмонтовану продукцію атмосферних опадів та прямих сонячних променів.

### Условия хранения фасадного декора

1. Необходимо тщательно соблюдать условия паллетирования: не допускается хранение продукции, составленной стопками и без упаковки. Неправильные условия паллетирования могут привести к повреждению деталей, которые находятся внизу стопки;
2. Не допускается хранение продукции на неровной поверхности, прислоненной к стене и на поверхностях, габариты которых меньше, чем складываемая продукция;
3. Не допускается попадание на несмонтированную продукцию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

### Conditions of storage of a facade decor

1. It is necessary to carefully observe the conditions of palletizing: storage of products in stacks and without packaging is not allowed. Improper palletizing conditions can damage details that will be at the bottom of the stack;
2. It is not allowed to store products on an uneven surface, leaning against the wall and on surfaces, which dimensions are less than the stored products;
3. No precipitation or direct sunlight is allowed on unmounted products.



### **Рекомендації по проведенню монтажних робіт при установці фасадного декору**

1. Монтажні і реставраційні роботи необхідно проводити при температурі повітря не нижче 5°C у будь-який час доби. Рекомендована вологість повітря становить не більше 50%. Ці технічні умови є обов'язковими для отримання якісного результату на будь-якому з етапів проводимого циклу робіт;
2. Необхідно використовувати клейову будівельну суміш та клей-піну для фасадних робіт, рекомендовану виробником для приклеювання пінополістиролу до поверхні;
3. Для виконання якісного монтажу необхідно використовувати:
  - робочі інструменти: ножівка, набір шпательів в асортименті, макетний ніж, пістолет для клею-піни, валик та лоток для фарби, шурупверт;
  - вимірювальні та розмічальні інструменти: рівень, кутник, лінійка, відбивочний малярний шнур;
  - витратні матеріали: клейова будівельна суміш, клей-піна, змивка для клею-піни, реставраційна суміш "DarMix", скотч малярний, шурупи, захисні засоби (рукавички тощо).

### **Рекомендации по проведению монтажных работ при установке фасадного декора**

1. Монтажные и реставрационные работы необходимо проводить при температуре воздуха не ниже 5° С в любое время суток. Рекомендуемая влажность воздуха должна быть не более 50%. Эти технические условия являются обязательными для получения качественного результата на любом из этапов проводимого цикла работ;
2. Необходимо использовать клеевую строительную смесь и клей-пену для фасадных работ, рекомендованную производителем для приклеивания пенополистирола к поверхности;
3. Для выполнения качественного монтажа необходимо использовать:
  - рабочие инструменты: ножовка, набор шпателей в ассортименте, макетный нож, пистолет для клея-пены, валик и лоток для краски, шурупверт;
  - измерительные и разметочные инструменты: уровень, угольник, линейка, отбивочный малярный шнур;
  - расходные материалы: клеевая строительная смесь, клей-пена, смывка для клея-пены, реставрационная смесь "DarMix", скотч малярный, шурупы, защитные средства (перчатки и т.д.).

### **Recommendations for installation work when installing facade decor**

1. Installation and restoration work must be carried out at an air temperature not lower than 5° C at any time of day. The recommended humidity is not more than 50%. These specifications are mandatory for obtaining a quality result at any stage of the work cycle;
2. It is necessary to use the glue construction mix and glue-foam for front works that are recommended by manufacturer for gluing expanded polystyrene to the surface;
3. To perform high-quality installation it is necessary to use:
  - working tools: hacksaw, a set of spatulas in the range, a mock-up knife, a glue gun for foam, a roller and paint tray, screwdriver;
  - measuring and marking tools: level, angle, ruler, reflective paint cord;
  - consumables: adhesive construction mix, glue-foam, washing for glue-foam, restoration mix "DarMix", masking tape, screws, protective equipment (gloves, etc.).



1. Очистіть несучу поверхню від будівельного розчину. Нанесіть ґрунтовку для фасадних робіт.
1. Clean the bearing surface from the construction mortar. Apply a primer for front works.



2. Нанесіть на поверхню будівлі клейову суміш.
2. Apply to the load-bearing surface of the building prepared adhesive construction mixture.



3. Підготуйте елемент відкосу для монтажу. На місця зіткнення елемента з несучою поверхнею нанесіть клейову будівельну суміш.
3. Подготовьте элемент откоса для монтажа. На места соединения элемента с несущей поверхностью нанесите клеевую строительную смесь.
3. Prepare the slope element for installation. At the point of collision of the element with the carrier apply the adhesive construction mixture on the surface.



4. Елемент з клейовою масою притискається до несучої поверхні.
4. Element with adhesive mass is pressed against the bearing surface.



5. Перевірте горизонтальність поверхні приклеєного елемента.  
5. Проверьте горизонтальность поверхности приклеенного элемента.  
5. Check horizontality of the glued element with a construction level.



6. На місце стику елементів між собою нанесіть клей-піну. Товщина шва клею-піни повинна бути 1,5-2,0 мм.  
6. На место стыка элементов между собой нанесите клей-пену. Толщина шва клея-пены должна быть 1,5-2,0 мм.  
6. At the junction of the elements with each other apply glue-foam. The thickness of the layer of the glue-foam should be 1.5-2.0 mm.



7. Перевірте правильність кута відкосу по відношенню до площини вікна.  
7. Проверьте правильность угла откоса по отношению к плоскости окна.  
7. Check with a square the correctness of the angle slope in relation to the plane of the window.



8. Розмітьте стіну для приклеювання лиштви.  
8. Разметьте стену для приклеивания наличников.  
8. Lay out a wall for gluing of a platband.



9. Розмітьте елементи для нарізки.  
9. Разметьте элементы для нарезки.  
9. Mark the elements for slicing.



10. Підріжте елемент до потрібного розміру та конфігурації.  
10. Подрежьте элемент до нужного размера и конфигурации.  
10. Trim the element to the desired size and configuration.



11. Нанесіть клейову суміш на місце стику елемента з несучою поверхнею та нанесіть клей-піну на місце стику деталей між собою.  
11. Нанесите клеювую смесь на место стыка элемента с несущей поверхностью и нанесите клей-пену на место стыка деталей между собой.  
11. Apply the adhesive construction mixture on the point of contact of the element with the bearing surface and apply glue-foam to the joint between the parts by itself.



12. Валик клей-піни діаметром 10 мм повинен бути нанесений на всю поверхню стику елемента.  
12. Валик клей-пены диаметром 10 мм должен быть нанесен на всю поверхность стыка элемента.  
12. Roller of glue-foam with a diameter of 10 mm should be applied to the entire surface joint of the element.



13. Після повного висихання необхідно зрізати надлишки клей-піни.  
13. После полного высыхания необходимо срезать излишки клей-пены.  
13. After complete drying it is necessary to cut off excess glue-foam.



14. При необхідності зафіксуйте елементи між собою за допомогою угвинченого шурупа.  
14. При необходимости зафиксируйте элементы между собой с помощью винченного шурупа.  
14. If necessary, fix the elements between by means of neatly screwed screw.



15. Розділіть всі з'єднуючі шви, звільнивши 2 мм у ширину та глибину від верхнього краю поверхні для нанесення суміші "DarMix".  
15. Разделите все соединяющие швы, освободив 2 мм в ширину и глубину от верхнего края поверхности для нанесения смеси "DarMix".  
15. Divide all connecting seams on the assembled products, releasing 2 mm wide and depth from the upper edge of the surface to apply mixture "DarMix".



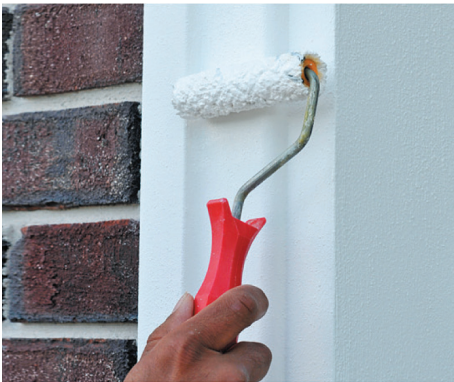
16. Покрийте місця стиків сумішшю "DarMix" шпателем на глибину 2-2,5 мм.  
16. Покройте места стыков смесью "DarMix" шпателем на глубину 2-2,5 мм.  
16. Cover the prepared joints by mixture "DarMix" by spatula to a depth of 2-2.5 mm.



17. Після повного висихання суміші "DarMix" необхідно зачистити всі стыки і відреставровані місця.  
17. После полного высыхания смеси "DarMix" необходимо зачистить все стыки и отреставрированные места.  
17. After complete drying of the mixture "DarMix" all joints and restored places must be cleaned by sanding.



18. На змонтовані елементи необхідно нанести ґрунт, рекомендований виробником для подальшої декоративної обробки.  
18. На смонтированные элементы необходимо нанести грунт, рекомендованный производителем для дальнейшей декоративной отделки.  
18. Mounted elements are required to substantiate using soil, recommended by the manufacturer for further decorative finishing.



19. Виконайте декоративне оздоблення фасаду (фарбування акриловими фарбами або обробка декоративною фасадною штукатуркою).  
19. Выполните декоративную отделку фасада (покраска акриловыми красками или обработка декоративной фасадной штукатуркой).  
19. After completing the installation of the elements decorative finishing of a facade is done (using acrylic paints or decoration, using decorative facade plasters).



**Рекомендації по з'єднанню швів та їх реставрації:**

1. Герметизувати горизонтальні і вертикальні стики архітектурних елементів з несучою поверхнею.
2. Нанести клей-піну для пінополістиролу пістолетом для клею на всю площу однієї з поверхонь, що склеюються. Піну слід наносити товщиною шару близько 10 мм. Особливу увагу слід звернути на підготовку шва до склеювання. Необхідно очистити шов від пилу, залишків захисного шару, пінополістиролу та іншого бруду. При порушенні даної умови, клей-піна не приклеїться до поверхонь і не буде виконувати свої функції.
3. Склеїти стики деталей з товщиною шва 1,5-2 мм. Залишки клей-піни повинні виступати зі шва на 2-3 мм. Дати можливість шву висохнути відповідно до рекомендацій виробника клей-піни.
4. Якщо стикований шов перевищує зазначену ширину, необхідно підготувати для нього вставки з пінополістиролу щоб отримати необхідні зазори. При великих зазорах між деталями, клей-піну слід наносити з обох сторін вставки з пінополістиролу.
5. Зрізати висохла піну на глибину 2 мм від поверхні для нанесення реставраційної суміші.
6. Нанести реставраційну суміш на глибину 2-2,5 мм. Збільшення глибини шва призведе до розтріскування в зв'язку із швидким висиханням поверхневої плівки та тривалим висиханням внутрішньої частини. Зменшення глибини шва призведе до розгерметизації, тому що реставраційна суміш буде виконувати тільки декоративну, а не захисну функцію.
7. Фарбування, ґрунтовка або нанесення декоративної штукатурки здійснюються лише після повного висихання швів.

**Рекомендации по соединению швов и их реставрации:**

1. Герметизировать горизонтальные и вертикальные стыки архитектурных элементов с несущей поверхностью.
2. Нанести клей-пену для пенополистирола пистолетом для клея на всю площадь одной из склеиваемых поверхностей. Пену следует наносить толщиной слоя около 10 мм. Особое внимание следует обратить на подготовку шва к склеиванию. Необходимо очистить шов от пыли, остатков защитного слоя, пенополистирола и другой грязи. При нарушении данного условия клей-пена не приклеится к поверхности и не будет выполнять свои функции.
3. Склеить стыки деталей с толщиной шва 1,5-2 мм. Остатки клей-пены должны выступать из шва на 2-3 мм. Дать возможность шву высохнуть в соответствии с рекомендациями производителя клей-пены.
4. Если стыковочный шов превышает указанную ширину, необходимо подготовить для него вставки из пенополистирола чтобы получить необходимые зазоры. При больших зазорах между деталями, клей-пену следует наносить с обеих сторон вставки из пенополистирола.
5. Срезать высохшую пену на глубину 2 мм от поверхности для нанесения реставрационной смеси.
6. Нанести реставрационную смесь на глубину 2-2,5 мм. Увеличение глубины шва приведет к растрескиванию в связи с быстрым высыханием поверхностной пленки и длительным высыханием внутренней части. Уменьшение глубины шва приведет к разгерметизации, потому что реставрационная смесь будет выполнять только декоративную, а не защитную функцию.
7. Покраска, грунтовка или нанесение декоративной штукатурки производятся только после полного высыхания швов.

**Recommendations for joining seams and their restoration:**

1. Seal horizontal and vertical joints of architectural elements with a bearing surface.
2. Apply adhesive foam for expanded polystyrene with a glue gun for the entire area of one of the bonded surfaces. Apply the foam with a layer thickness of about 10 mm. Pay attention to the preparation of the seam for gluing. Seams need to be cleaned from dust, the remains of a protective layer, expanded polystyrene and other dirt. In violation of this condition, the adhesive foam will not stick to surfaces and will not perform its functions.
3. Glue the joints of parts with a seam thickness of 1.5-2 mm. Leftovers adhesive foam should protrude from the seam by 2-3 mm. Enable the seam to dry according to manufacturer's recommendations.
4. If the joint exceeds the specified width, it is necessary to prepare inserts from expanded polystyrene that will help to get necessary gaps. If there are large gaps between parts, adhesive foam should be applied on both sides of the polystyrene insert.
5. Cut the dried foam to a depth of 2 mm from the surface for application of the restorative mixture.
6. Apply the restorative mixture to a depth of 2-2.5 mm. Magnification the depth of the seam will lead to cracking due to the rapid drying of the top layer and prolonged drying inner part. Reducing the depth of the seam will lead to depressurization, because the restoration mixture will perform only a decorative, not a protective function.
7. Painting, priming or applying decorative plasters are carried out only after complete drying of seams.

2021

[www.elitedecor.ua](http://www.elitedecor.ua)